



SOLUZIONI TECNICHE

TETTI IN LEGNO

POLYGLASS®



MAPEI
GROUP





TETTI IN LEGNO

Polyglass

La nostra storia 4

Introduzione 5

1. Copertura a falda in legno con coppi o tegole e membrane traspiranti

Sistema di copertura discontinua a falde con impermeabilizzazione di sicurezza in membrane impermeabili traspiranti, su struttura in legno 6

2. Copertura a falda in legno con coppi o tegole e membrane autoadesive

Sistema di copertura discontinua a falde con impermeabilizzazione di sicurezza in membrane impermeabili autoadesive, su struttura in legno 9

3. Copertura a falda in legno con camera di ventilazione, con coppi o tegole e membrane autoadesive

Sistema di copertura discontinua a falde con camera di ventilazione con impermeabilizzazione di sicurezza in membrane impermeabili autoadesive, su struttura in legno 13

4. Copertura a falda in legno con tegole bituminose

Sistema di copertura discontinua a falde con impermeabilizzazione in tegole bituminose, su struttura in legno 18

5. Copertura a falde in legno con camera di ventilazione, con tegole bituminose

Sistema di copertura discontinua a falde con camera di ventilazione con impermeabilizzazione in tegole bituminose, su struttura in legno 20

6. Copertura a falda in legno con membrane autoadesive a vista

Sistema di copertura continua a falde con impermeabilizzazione in membrane autoadesive a vista, su struttura in legno 25

7. Copertura a falda in legno con isolamento termico, con membrane autoadesive a vista

Sistema di copertura continua a falde con isolamento termico con impermeabilizzazione in membrane autoadesive a vista, su struttura in legno 28

8. Copertura a falda in legno con camera di ventilazione, con membrane autoadesive a vista

Sistema di copertura continua a falde con camera di ventilazione con impermeabilizzazione in membrane autoadesive a vista, su struttura in legno 32

Caratteristiche Prodotti 38

POLYGLASS

CHI SIAMO E COSA FACCIAMO

Una **STORIA ITALIANA** di persone appassionate e lungimiranti, un progetto che ha ancora oggi come obiettivo l'innovazione. Attraverso i prodotti, **materiali impermeabilizzanti** e **sistemi isolanti** nati dall'incessante studio e combinazione di materie prime sempre più performanti, nel costante proposito di ottimizzarne la resa.

Attraverso la ricerca, orientata ad offrire il meglio della **tecnologia**, della **qualità** e dei **materiali**, senza mai trascurare una profonda **attenzione per l'ambiente** e **per la sostenibilità**.

Grazie a un **team di persone**, professionisti esperti quotidianamente dediti ad **aggiornare il proprio sapere** e a **formare il proprio know-how**, per aiutare l'azienda a garantire **elevatissimi standard qualitativi**, costantemente controllati, verificati e certificati.

Una **realità internazionale** con DNA e attività 100% **Made in Italy**. La storia di Polyglass, fatta di passione, intuito e costanza, risale agli anni '60. Da una produzione artigianale è presto passata a quella industriale e, a partire dalla fine degli anni '70, ha iniziato a essere presente in tutto il mondo, in particolare negli Stati Uniti.

Partendo dalla volontà di offrire soluzioni sempre nuove, nel corso degli anni il team Polyglass si è concentrato sulla ricerca scientifica e sul progresso tecnologico.

Oggi è **parte del Gruppo Mapei**, con una diffusione territoriale globale, che permette di garantire un **servizio di assistenza** e intervento puntuale e capillare.

Nel corso dei decenni, molte cose sono cambiate, ma lo spirito che oggi anima Polyglass, è lo stesso di 50 anni fa.

Poly Academy: creare una cultura dell'impermeabilizzazione

Da sempre **Polyglass** investe nella formazione con l'obiettivo di creare e di diffondere una cultura dell'impermeabilizzazione e di far conoscere i nuovi prodotti e le tecnologie sviluppate.

Polyglass Academy offre una serie di incontri formativi pratici, tenuti dall'assistenza tecnica Polyglass, sulla corretta posa delle membrane impermeabilizzanti bitume distillato polimero, delle membrane autoadesive, delle membrane ultra-leggere e dei manti sintetici. I corsi nascono con l'intento di Polyglass di condividere il frutto di 50 anni di esperienza nel settore. Questi eventi sono gratuiti e sono destinati ai PROGETTISTI, agli APPLICATORI, alle IMPRESE e ai RIVENDITORI.

L'assistenza tecnica sempre al tuo fianco

Polyglass offre una **progettazione integrata del sistema di copertura**: assiste il cliente dalla prima fase, quella della scelta dei materiali, all'ultima, predisponendo piani di manutenzione personalizzati. In questo modo l'azienda garantisce ai clienti la scelta della **soluzione tecnica migliore** e la **massima durabilità** nel tempo del sistema di copertura.

INTRODUZIONE

SOLUZIONI TECNICHE PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE DI TETTI IN LEGNO INCLINATI

La presente pubblicazione raccoglie, in maniera rapida e sintetica, le soluzioni tecniche più comuni che riguardano la corretta stratificazione degli elementi termici ed impermeabili che costituiscono le coperture inclinate con struttura in legno. La tecnologia delle coperture inclinate in legno a seguito delle spinte progettuali dei primi anni '90 è entrata di diritto nello standard costruttivo italiano. Sofferente di importanti lacune sia progettuali che applicative, le coperture in legno hanno inizialmente mostrato problematiche derivanti dalla mancanza di una tradizione e di un'esperienza tramandata sull'uso di questo materiale così nobile e versatile, esperienza carente sia sotto il profilo progettuale che pratico delle maestranze. Il legno offre innumerevoli vantaggi come:

- **Leggerezza;**
- **Resistenza agli sbalzi termici;**
- **Ottimo isolante termico;**
- **Idoneo per la bioedilizia.** È un materiale "rigenerabile" e "riutilizzabile";
- **Facile lavorabilità e velocità applicativa;**
- **Estetica.** Una struttura con travi in legno a vista trasmette una sensazione di calore, serenità, eleganza e benessere, elementi essenziali per migliorare il comfort e la qualità della vita di chi abita questi ambienti.

Tuttavia, a fronte di questi indiscussi vantaggi, di fatto, la progettazione corretta di una copertura in legno deve obbligatoriamente tenere conto di fattori correlati principalmente alle differenti condizioni climatiche, sia stagionali che di posizionamento della struttura. Le coperture in località montane dovranno presentare caratteristiche diverse da quelle realizzate nelle zone pianeggianti o marittime, pertanto, le scelte tecnico/progettuali saranno determinanti per la durabilità della copertura e per il conseguente mantenimento del comfort e del benessere ambientale del manufatto.

Particolare attenzione dovrà dunque essere posta sulla **progettazione termo-igrometrica** e sul corretto dimensionamento della ventilazione in funzione della classe di umidità, della lunghezza di falda, della geometria dei fori e della pendenza. Il sempre maggior utilizzo degli ambienti sottotetto come spazi abitativi, le conseguenti esigenze normative in merito al contenimento energetico, la progressiva riduzione della permeabilità all'aria dell'involucro dell'edificio e l'introduzione dell'uso delle membrane sotto tegola hanno visto negli anni la progressiva perdita tipica dei sottotetti non abitati realizzati tramite giustapposizione degli elementi discontinui in tavolato grezzo e la copertura in coppi o tegole sovrapposte. Dunque, l'uso dei tavolati continui (OSB, PLYWOOD, ecc.) e delle impermeabilizzazioni sotto tegola, hanno delineato la creazione di due distinti tipi di ventilazione: **la ventilazione primaria**, quella compresa fra isolamento termico e tavolato continuo sottotegola e **ventilazione secondaria o microventilazione**, quella delimitata dal tavolato continuo o dal foglio sottotegola e dalla copertura in tegole.

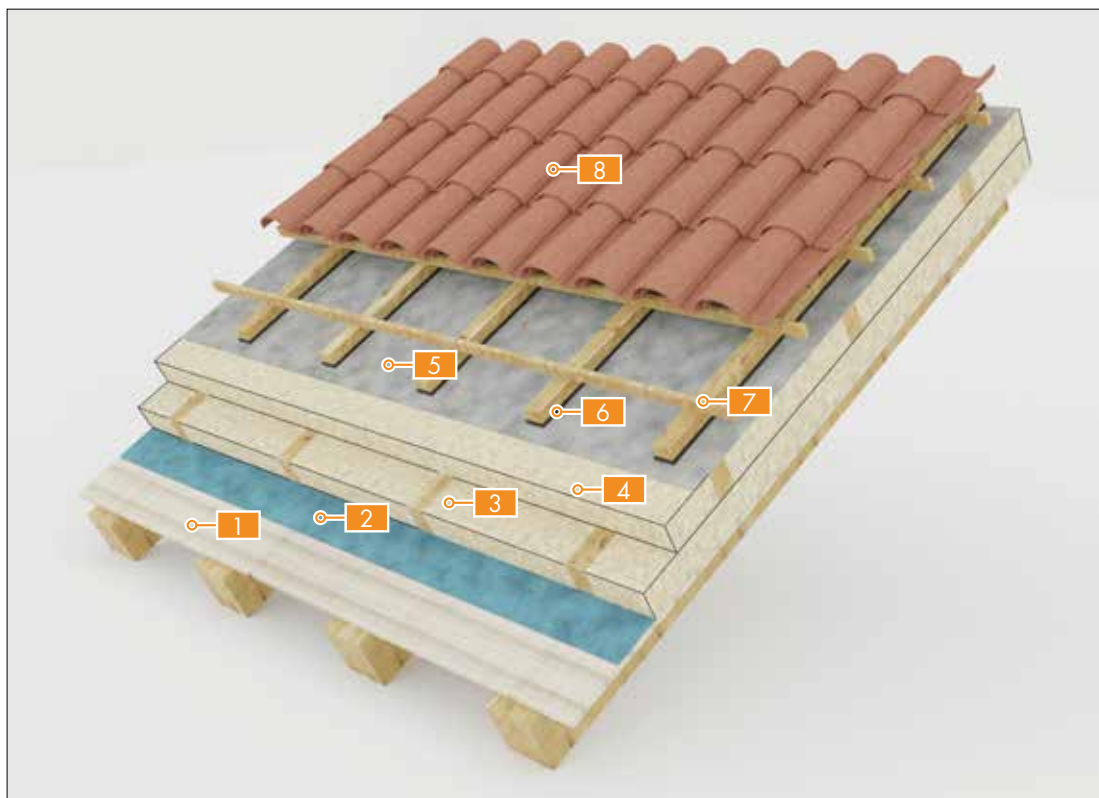
Da qui si sono susseguite le introduzioni nel mercato di membrane atte al controllo del flusso igrometrico delle coperture in legno classificate in base alla loro capacità di far passare o meno il vapore acqueo; norma UNI 11470:2013 distingue in funzione del valore di S_d in:

- Barriere vapore $S_d \geq 100$ m;
- Freni vapore $2 \text{ m} < S_d < 20$ m;
- Membrane traspiranti $0,1 \text{ m} < S_d < 0,3$ m;
- Membrane altamente traspiranti $S_d \leq 0,1$ m.

POLYGLASS propone numerose soluzioni per impermeabilizzare coperture in legno. L'ufficio tecnico è sempre disponibile a supportare il progettista, l'impresa o l'applicatore nella corretta scelta dei materiali e delle stratigrafie.

1. COPERTURA A FALDA IN LEGNO CON COPPI O TEGOLE E MEMBRANE TRASPIRANTI

SISTEMA DI COPERTURA DISCONTINUA A FALDE CON IMPERMEABILIZZAZIONE DI SICUREZZA IN MEMBRANE IMPERMEABILI TRASPIRANTI, SU STRUTTURA IN LEGNO



1. SUPPORTO IN LEGNO

Supporto costituito da solaio a falda in legno in tavole di abete, PLYWOOD, OSB o XLAM.

NOTE: per garantire l'adeguato ancoraggio degli elementi lignei ed evitare deformazioni degli stessi, tutte le tavole e/o pannelli dovranno essere fissati alla struttura portante mediante specifiche viti da legno o chiodi elicoidali ad aderenza migliorata. Non è raccomandata la semplice chiodatura.

2. STRATO DI CONTROLLO DEL VAPORE ECOVP FV 18 SEAL LAP



ECOVP FV 18 SEAL LAP è uno schermo freno vapore, prefabbricato, di natura sintetica con doppia banda adesiva integrata, in grado di offrire ottime prestazioni specialmente su tetti ventilati in legno. **ECOVP FV 18 SEAL LAP** viene applicato quando si necessita di uno schermo freno al vapore sul solaio sotto l'elemento isolante, allo scopo di proteggere e migliorare lo smaltimento del vapore acqueo e favorire l'espulsione di eventuali infiltrazioni d'aria umida generatesi nell'abitazione.

NOTE: la scelta e l'utilizzo di freni/barriere al vapore deve essere fatta in base alle loro caratteristiche igrometriche, meccaniche e di resistenza agli agenti atmosferici.

Lo schermo freno al vapore dovrà essere conforme alla progettazione termodinamica del sistema tetto, come da capitolato realizzato da progettista abilitato e secondo le regole dell'arte e le normative vigenti nei Paesi d'utilizzo.

3. LISTONI DI CONTENIMENTO DELL'ISOLANTE TERMICO

Orditura in legno di contenimento e sostegno interposta tra i pannelli coibenti e lungo il perimetro delle falde, realizzata in listelli di legno adeguatamente dimensionati.

NOTE: i listelli del primo strato verranno posizionati perpendicolari alla linea di gronda o di colmo, mentre quelli del secondo strato verranno posizionati incrociati rispetto a quelli del primo strato. La posa in opera dell'orditura dovrà essere eseguita mediante fissaggio meccanico con appositi elementi di ancoraggio opportunamente trattati contro la corrosione.

4. STRATO DI ISOLAMENTO TERMICO (a scelta tra i seguenti prodotti)



LANA DI ROCCIA

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli in lana di roccia, di adeguata resistenza a compressione, calpestabili durante le lavorazioni e l'eventuale manutenzione della copertura.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,035 W/mK a 0,040 W/mK (EN 13162 - EN 12667), prodotto con resistenza al fuoco A1 secondo la EN 13501-1.



FIBRA DI LEGNO

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli in fibra di legno, di adeguata resistenza a compressione, calpestabili durante le lavorazioni e l'eventuale manutenzione della copertura.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,036 W/mK a 0,040 W/mK (EN 13168 - EN 12667).



EPS

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in polistirene espanso sintetizzato EPS a celle chiuse.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,033 W/mK a 0,039 W/mK (EN 13163 - EN 12667).



EPS Grafitato

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in polistirene espanso sintetizzato EPS a celle chiuse addizionato con grafite.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,030 W/mK a 0,032 W/mK (EN 13163 - EN 12667).



XPS

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in polistirene espanso estruso XPS, con bordi laterali dritti.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,032 W/mK a 0,035 W/mK (EN 13164 - EN 12667).



PIR con velo vetro saturato

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in schiuma Polyiso espansa rigida PIR, rivestiti su entrambe le facce con velo vetro saturato.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,024 W/mK a 0,028 W/mK (EN 13165 - EN 12667).

NOTE: lo strato di isolamento termico deve essere correttamente posizionato all'interno dell'orditura di contenimento e sostegno. I pannelli verranno sfalsati tra loro avendo cura di accostarli sempre per evitare eventuali ponti termici.

5. MEMBRANA IMPERMEABILE TRASPIRANTE (a scelta tra i seguenti prodotti):



SILVERTEK 15 SEAL LAP o SILVERTEK 25 SEAL LAP.

Teli impermeabili ed altamente traspiranti, con doppia banda adesiva integrata, in grado di offrire ottime prestazioni come strato impermeabile sottocoppo/sottotegola, di regolazione termo-igrometrica e di tenuta all'aria e al vento, studiati per il solo utilizzo su tetti a falda ventilati e microventilati. **SILVERTEK 15 SEAL LAP** e **SILVERTEK 25 SEAL LAP** sono costituiti da un film di polipropilene microporoso altamente traspirante interposto tra due strati di tessuto non tessuto in polipropilene stabilizzati ai raggi UV.

*NOTE: SILVERTEK 15 SEAL LAP e SILVERTEK 25 SEAL LAP possono essere applicati direttamente sullo strato coibente. Per il corretto dimensionamento termo-igrometrico si consiglia di verificare la necessità di utilizzo di un freno al vapore, per esempio **ECOVPV FV 18 SEAL LAP**, applicato sotto l'isolamento termico.*

6. NASTRO POLYTAPE PE FOAM



POLYTAPE PE FOAM è un nastro di sigillatura in schiuma di polietilene espanso con struttura a cellule chiuse, autoadesivo su un lato, idoneo a sigillare le membrane sottocoppo/sottotegola nei punti di fissaggio della listellatura sulle coperture inclinate.



*NOTE: le superfici ove si applica il nastro **POLYTAPE PE FOAM** devono essere pulite, esenti da polvere ed oli. Il nastro deve esser applicato sempre nella parte centrale del listone.*

La larghezza del listone utilizzato non dovrà essere maggiore rispetto a quella del nastro.

Sconsigliamo l'utilizzo di chiodi su strutture in legno per il fissaggio dei listoni.

7. DOPPIA LISTELLATURA PER ANCORAGGIO COPPI O TEGOLE

Doppia orditura in legno, realizzata in listelli di legno adeguatamente dimensionati.

I listelli del primo strato verranno posizionati perpendicolari alla linea di gronda o di colmo, mentre quelli del secondo strato verranno posizionati incrociati rispetto a quelli del primo strato, in modo da permettere posa e fissaggio dei coppi o tegole.

*NOTE: i listelli saranno vincolati attraverso fissaggio meccanico con viti da legno o chiodi ad aderenza migliorata, opportunamente trattati contro la corrosione. I punti di perforazione della prima listellatura saranno sigillati con nastro in schiuma di polietilene espanso con struttura a cellule chiuse **POLYTAPE PE FOAM**.*

8. COPPI O TEGOLE IN LATERIZIO

Posa in opera della copertura discontinua in coppi o tegole, con tutti gli elementi di raccordo utili a realizzare una copertura a perfetta regola d'arte, come previsto dal progettista.

2. COPERTURA A FALDA IN LEGNO CON COPPI O TEGOLE E MEMBRANE AUTOADESIVE

SISTEMA DI COPERTURA DISCONTINUA A FALDE CON IMPERMEABILIZZAZIONE DI SICUREZZA IN MEMBRANE IMPERMEABILI AUTOADESIVE, SU STRUTTURA IN LEGNO



1. SUPPORTO IN LEGNO

Supporto costituito da solaio a falda in legno in tavole di abete, PLYWOOD, OSB o XLAM.

NOTE: per garantire l'adeguato ancoraggio degli elementi lignei ed evitare deformazioni degli stessi, tutte le tavole e/o pannelli dovranno essere fissati alla struttura portante mediante specifiche viti da legno o chiodi elicoidali ad aderenza migliorata. Non è raccomandata la semplice chiodatura.

2. PROMOTORE DI ADESIONE IDROPRIMER



Primer bituminoso a base acqua e bitumi selezionati. Rispetto ai comuni primer a base solvente **IDROPRIMER** presenta il grande vantaggio di non essere infiammabile ed odoroso. Nonostante **IDROPRIMER** sia a base acquosa; l'essiccamento è piuttosto rapido. **IDROPRIMER** è un prodotto molto fluido, con ottime caratteristiche di adesività su ogni supporto.

NOTE: l'applicazione del prodotto può avvenire mediante rullo o airless, la quantità di prodotto necessaria, in funzione anche della tipologia e condizione del supporto, è di circa 200/300 g/m². Prima della posa della membrana bituminosa attendere la completa essiccazione del prodotto.

AVVERTENZE E CONSIGLI: prima di procedere alla posa della membrane autoadesive e consigliabile verificare le condizioni del supporto, ed eventualmente valutare la necessità o meno dell'utilizzo del promotore di adesione IDROPRIMER.

3. STRATO DI CONTROLLO DEL VAPORE



Membrana bituminosa prefabbricata BIADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE). **POLYVAP SA P-AL** è una membrana realizzata secondo gli standard della tecnologia NAT®, sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose. **POLYVAP SA P-AL** ha un'armatura COMPOSITA in NT di poliestere stabilizzato accoppiata a foglio di alluminio che conferisce buona stabilità dimensionale e un'eccellente proprietà di resistenza alla permeabilità al vapore, la finitura superiore ed inferiore del prodotto è realizzata in bitume autoadesivo.

NOTE: la membrana sarà posata in totale aderenza a freddo, senza l'utilizzo di fiamme libere (bruciatore di gas propano), mediante l'asportazione del film monosiliconato presente nella faccia inferiore autoadesiva e sulle cimose laterali.

La successiva posa per incollaggio dei pannelli isolanti verrà eseguita avendo cura di rimuovere, per le zone di intervento, il film monosiliconato presente sulla faccia superiore della membrana.

4. LISTONI DI CONTENIMENTO DELL'ISOLANTE TERMICO

Orditura in legno di contenimento e sostegno interposta tra i pannelli coibenti e lungo il perimetro delle falde, realizzata in listelli di legno adeguatamente dimensionati.

NOTE: i listelli del primo strato verranno posizionati perpendicolari alla linea di gronda o di colmo, mentre quelli del secondo strato verranno posizionati incrociati rispetto a quelli del primo strato. La posa in opera dell'orditura dovrà essere eseguita mediante fissaggio meccanico con appositi elementi di ancoraggio opportunamente trattati contro la corrosione.

5. STRATO DI ISOLAMENTO TERMICO (a scelta tra i seguenti prodotti)



EPS

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in polistirene espanso sintetizzato EPS a celle chiuse.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,033 W/mK a 0,039 W/mK (EN 13163 - EN 12667).



EPS Grafitato

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in polistirene espanso sintetizzato EPS a celle chiuse addizionato con grafite.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,030 W/mK a 0,032 W/mK (EN 13163 - EN 12667).



XPS

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in polistirene espanso estruso XPS, con bordi laterali dritti.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,032 W/mK a 0,035 W/mK (EN 13164 - EN 12667).



PIR con velo vetro saturato

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in schiuma Polyiso espansa rigida PIR, rivestiti su entrambe le facce con velo vetro saturato. Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,024 W/mK a 0,028 W/mK (EN 13165 - EN 12667).



PIR con carta alluminata

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in schiuma Polyiso espansa rigida PIR, rivestiti su entrambe le facce con carta alluminata. Avente conducibilità termica λ_d indicativa di 0,022 W/mK (EN 13165 - EN 12667).

NOTE: lo strato di isolamento termico deve essere correttamente posizionato all'interno dell'orditura di contenimento e sostegno. I pannelli verranno sfalsati tra loro avendo cura di accostarli sempre per evitare eventuali ponti termici.

6. MEMBRANA IMPERMEABILE ADESO® (a scelta tra i seguenti prodotti)



POLYSTICK SA TU PLUS V

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOPLASTOMERICO (BPP). Il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEALLap®; la finitura superiore del prodotto è realizzata in tessuto di poliestere antiscivolo, finitura utile a migliorare la pedonabilità della membrana durante le fasi di posa rispetto a finiture Torch o Sabbiate.

POLYSTICK SA TU PLUS V è una membrana realizzata secondo gli standard della tecnologia NAT®, sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose.

POLYSTICK SA TU PLUS V è una membrana appositamente realizzata per applicazioni SOTTOTEGOLA o SOTTOCOPPO.

NOTE: non è ammessa in nessun caso la posa degli elementi in laterizio direttamente sulle membrane bituminose, con l'utilizzo di malte, collanti o schiume espandenti, in quanto non garantiscono un adeguato vincolo degli elementi e non consentono una corretta micro-ventilazione dei coppi e delle tegole.



SPIDER P SA

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOPLASTOMERICO (BPP). Il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEALLap®; disponibile con finitura del prodotto è realizzata in graniglia. Nelle versioni ardesiate, le membrane ADESO® presentano il sistema FASTLap®, la cimosa di testa libera da graniglia, che permette un'applicazione più veloce ed agevole e che consente di ottenere una migliore sigillatura delle sovrapposizioni.

SPIDER P SA è una membrana indicata per applicazioni SOTTOTEGOLA o SOTTOCOPPO.

NOTE: non è ammessa in nessun caso la posa degli elementi in laterizio direttamente sulle membrane bituminose, con l'utilizzo di malte, collanti o schiume espandenti, in quanto non garantiscono un adeguato vincolo degli elementi e non consentono una corretta micro-ventilazione dei coppi e delle tegole.



ELASTOFLEX SA P

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE). Il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEALLap®; disponibile con finitura superiore del prodotto realizzata in graniglia. Nelle versioni ardesiate, le membrane ADESO® presentano il sistema FASTLap®, la cimosa di testa libera da graniglia, che permette un'applicazione più veloce ed agevole e che consente di ottenere una migliore sigillatura delle sovrapposizioni.

ELASTOFLEX SA P è una membrana indicata per applicazioni SOTTOTEGOLA o SOTTOCOPPO.

NOTE: non è ammessa in nessun caso la posa degli elementi in laterizio direttamente sulle membrane bituminose, con l'utilizzo di malte, collanti o schiume espandenti, in quanto non garantiscono un adeguato vincolo degli elementi e non consentono una corretta micro-ventilazione dei coppi e delle tegole.

7. NASTRO POLYTAPE PE FOAM



POLYTAPE PE FOAM è un nastro di sigillatura in schiuma di polietilene espanso con struttura a cellule chiuse, autoadesivo su un lato, idoneo a sigillare le membrane sottocoppo/sottotegola nei punti di fissaggio della listellatura sulle coperture inclinate.



*NOTE: le superfici ove si applica il nastro **POLYTAPE PE FOAM** devono essere pulite, esenti da polvere ed oli. Il nastro deve esser applicato sempre nella parte centrale del listone.*

La larghezza del listone utilizzato non dovrà essere maggiore rispetto a quella del nastro.

Sconsigliamo l'utilizzo di chiodi su strutture in legno per fissaggio dei listoni.

8. DOPPIA LISTELLATURA PER ANCORAGGIO COPPI O TEGOLE

Doppia orditura in legno, realizzata in listelli di legno adeguatamente dimensionati.

I listelli del primo strato verranno posizionati perpendicolari alla linea di gronda o di colmo, mentre quelli del secondo strato verranno posizionati incrociati rispetto a quelli del primo strato, in modo da permettere posa e fissaggio dei coppi o tegole.

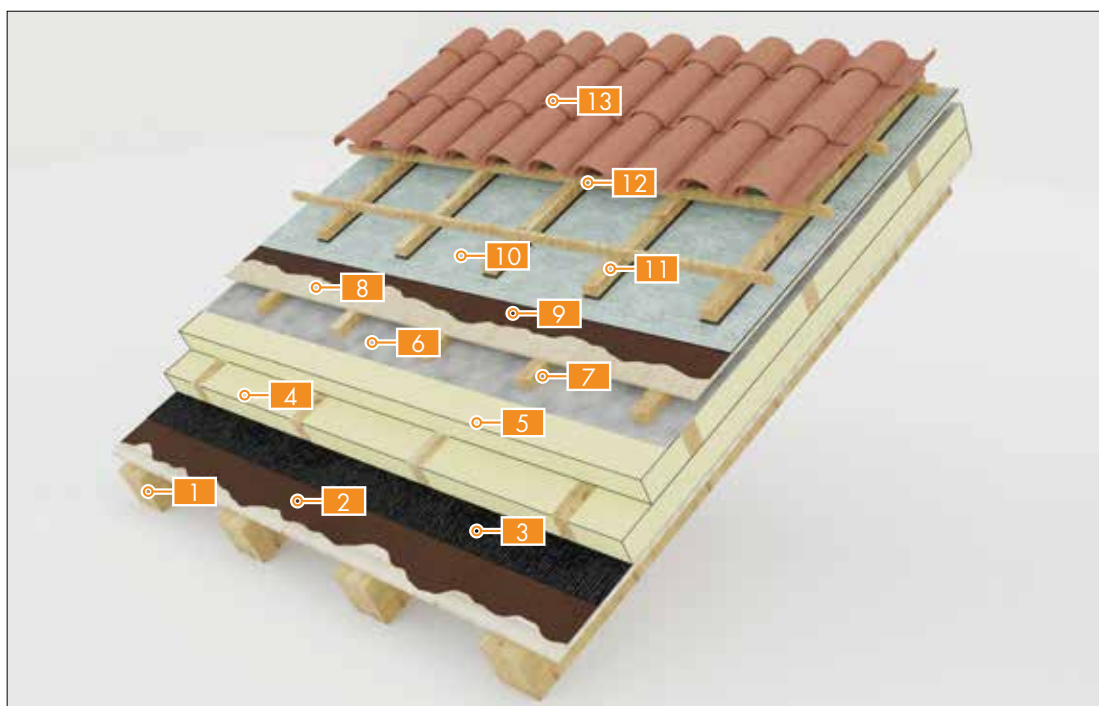
*NOTE: i listelli saranno vincolati attraverso fissaggio meccanico con viti da legno o chiodi ad aderenza migliorata, opportunamente trattati contro la corrosione. I punti di perforazione della prima listellatura saranno sigillati con nastro in schiuma di polietilene espanso con struttura a cellule chiuse **POLYTAPE PE FOAM**.*

9. COPPI O TEGOLE IN LATERIZIO

Posa in opera della copertura discontinua in coppi o tegole, con tutti gli elementi di raccordo utili a realizzare una copertura a perfetta regola d'arte, come previsto dal progettista.

3. COPERTURA A FALDA IN LEGNO CON CAMERA DI VENTILAZIONE, CON COPPI O TEGOLE E MEMBRANE AUTOADESIVE

SISTEMA DI COPERTURA DISCONTINUA A FALDE CON CAMERA DI VENTILAZIONE CON IMPERMEABILIZZAZIONE DI SICUREZZA IN MEMBRANE IMPERMEABILI AUTOADESIVE, SU STRUTTURA IN LEGNO



1. SUPPORTO IN LEGNO

Supporto costituito da solaio a falda in legno in tavole di abete, PLYWOOD, OSB o XLAM.

NOTE: per garantire l'adeguato ancoraggio degli elementi lignei ed evitare deformazioni degli stessi, tutte le tavole e/o pannelli dovranno essere fissati alla struttura portante mediante specifiche viti da legno o chiodi elicoidali ad aderenza migliorata. Non è raccomandata la semplice chiodatura.

2. PROMOTORE DI ADESIONE IDROPRIMER



Primer bituminoso a base acqua e bitumi selezionati. Rispetto ai comuni primer a base solvente **IDROPRIMER** presenta il grande vantaggio di non essere infiammabile ed odoroso. Nonostante **IDROPRIMER** sia a base acquosa; l'essiccamento è piuttosto rapido. **IDROPRIMER** è un prodotto molto fluido, con ottime caratteristiche di adesività su ogni supporto.

NOTE: l'applicazione del prodotto può avvenire mediante rullo o airless, la quantità di prodotto necessaria, in funzione anche della tipologia e condizione del supporto, è di circa 200/300 g/m². Prima della posa della membrana bituminosa attendere la completa essiccazione del prodotto.

AVVERTENZE E CONSIGLI: Prima di procedere alla posa della membrane autoadesive e consigliabile verificare le condizioni del supporto, ed eventualmente valutare la necessità o meno dell'utilizzo del promotore di adesione **IDROPRIMER**.

3. STRATO DI CONTROLLO DEL VAPORE (a scelta tra i seguenti prodotti)



POLYVAP SA P-AL

Membrana bituminosa prefabbricata BIADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO[®], sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE). **POLYVAP SA P-AL** è una membrana realizzata secondo gli standard della tecnologia NAT[®], sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose. **POLYVAP SA P-AL** ha un'armatura COMPOSITA in NT di poliestere stabilizzato accoppiata a foglio di alluminio che conferisce buona stabilità dimensionale e un'eccellente proprietà di resistenza alla permeabilità al vapore. La finitura superiore ed inferiore del prodotto è realizzata in bitume autoadesivo.

NOTE: la membrana sarà posata in totale aderenza a freddo, senza l'utilizzo di fiamme libere (bruciatore di gas propano), mediante l'asportazione del film monosiliconato presente nella faccia inferiore autoadesiva e sulle cimose laterali.

La successiva posa per incollaggio dei pannelli isolanti verrà eseguita avendo cura di rimuovere, per le zone di intervento, il film monosiliconato presente sulla faccia superiore della membrana.



ADESOSHIELD SA P

Membrana impermeabilizzante bituminosa prefabbricata BIADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO[®], innovativo sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE).

Il prodotto è una membrana realizzata secondo gli standard della tecnologia NAT[®], sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose.

ADESOSHIELD SA P è una membrana biadesiva con funzione di FRENO AL VAPORE, indicata per l'utilizzo sotto isolanti termici termoplastici quali: poliuretani espansi, polistirene espansi ed estrusi, particolarmente idonea per tutte le coperture in legno e in tutti quei casi dove sia sconsigliato l'utilizzo della fiamma.

NOTE: la membrana sarà posata in totale aderenza a freddo, senza l'utilizzo di fiamme libere (bruciatore di gas propano), mediante l'asportazione del film monosiliconato presente nella faccia inferiore autoadesiva e sulle cimose laterali.

La successiva posa per incollaggio dei pannelli isolanti verrà eseguita avendo cura di rimuovere, per le zone di intervento, il film monosiliconato presente sulla faccia superiore della membrana.



SPIDER P SA

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO[®], sistema di stratificazione del compound ELASTOPLASTOMERICO (BPP). Il prodotto è una membrana realizzata secondo gli standard della tecnologia NAT[®], sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose.

SPIDER P SA è una membrana autoadesiva con funzione di FRENO AL VAPORE, indicata per l'utilizzo sotto isolanti termici termoplastici quali: poliuretani espansi, polistirene espansi ed estrusi, particolarmente idonea per tutte le coperture in legno e in tutti quei casi dove sia sconsigliato l'utilizzo della fiamma..

NOTE: la membrana sarà posata in totale aderenza a freddo, senza l'utilizzo di fiamme libere (bruciatore di gas propano), mediante l'asportazione del film monosiliconato presente nella faccia inferiore autoadesiva e sulle cimose laterali.

4. LISTONI DI CONTENIMENTO DELL'ISOLANTE TERMICO

Orditura in legno di contenimento e sostegno interposta tra i pannelli coibenti e lungo il perimetro delle falde, realizzata in listelli di legno adeguatamente dimensionati.

NOTE: i listelli del primo strato verranno posizionati perpendicolari alla linea di gronda o di colmo, mentre quelli del secondo strato verranno posizionati incrociati rispetto a quelli del primo strato. La posa in opera dell'orditura dovrà essere eseguita mediante fissaggio meccanico con appositi elementi di ancoraggio opportunamente trattati contro la corrosione.

5. STRATO DI ISOLAMENTO TERMICO (a scelta tra i seguenti prodotti)



LANA DI ROCCIA

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli in lana di roccia, di adeguata resistenza a compressione, calpestabili durante le lavorazioni e l'eventuale manutenzione della copertura.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,035 W/mK a 0,040 W/mK (EN 13162 - EN 12667), prodotto con resistenza al fuoco A1 secondo la EN 13501-1.



FIBRA DI LEGNO

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli in fibra di legno, di adeguata resistenza a compressione, calpestabili durante le lavorazioni e l'eventuale manutenzione della copertura.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,036 W/mK a 0,040 W/mK (EN 13168 - EN 12667).



EPS

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in polistirene espanso sintetizzato EPS a celle chiuse.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,033 W/mK a 0,039 W/mK (EN 13163 - EN 12667).



EPS Grafitato

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in polistirene espanso sintetizzato EPS a celle chiuse addizionato con grafite.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,030 W/mK a 0,032 W/mK (EN 13163 - EN 12667).



XPS

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in polistirene espanso estruso XPS, con bordi laterali dritti.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,032 W/mK a 0,035 W/mK (EN 13164 - EN 12667).



PIR con velo vetro saturato

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in schiuma Polyiso espansa rigida PIR, rivestiti su entrambe le facce con velo vetro saturato.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,024 W/mK a 0,028 W/mK (EN 13165 - EN 12667).

NOTE: lo strato di isolamento termico deve essere correttamente posizionato all'interno dell'orditura di contenimento e sostegno. I pannelli verranno sfalsati tra loro avendo cura di accostarli sempre per evitare eventuali ponti termici.

6. MEMBRANA IMPERMEABILE TRASPIRANTE (a scelta tra i seguenti prodotti)



SILVERTEK 15 SEAL LAP o SILVERTEK 25 SEAL LAP

Teli impermeabili ed altamente traspiranti, con doppia banda adesiva integrata, in grado di offrire ottime prestazioni come strato impermeabile sottocoppo/sottotegola, di regolazione termo-igrometrica e di tenuta all'aria e al vento, studiati per il solo utilizzo su tetti a falda ventilati e microventilati. **SILVERTEK 15 SEAL LAP** e **SILVERTEK 25 SEAL LAP** sono costituiti da un film di polipropilene microporoso altamente traspirante interposto tra due strati di tessuto non tessuto in polipropilene stabilizzati ai raggi UV.

*NOTE: **SILVERTEK 15 SEAL LAP** e **SILVERTEK 25 SEAL LAP** possono essere applicati direttamente sullo strato coibente. Per il corretto dimensionamento termo-igrometrico si consiglia di verificare la necessità di utilizzo di un freno al vapore, per esempio **ECOVAP FV 18 SEAL LAP**, applicato sotto l'isolamento termico.*

7. CAMERA DI VENTILAZIONE

Orditura di supporto in listelli di legno per la creazione della camera di ventilazione della copertura. I listelli opportunamente dimensionati dal progettista verranno posizionati perpendicolari alla linea di gronda o di colmo e fissati meccanicamente ai listelli sottostanti.

8. TAVOLATO IN LEGNO

Al di sopra della listellatura verrà realizzato un tavolato in legno costituito da tavole di abete, PLYWOOD e OSB, necessari per la posa dei successivi strati impermeabili. Alla sommità delle falde verrà creato il colmo ventilato per permettere il corretto funzionamento della camera di ventilazione.

NOTE: per garantire l'adeguato ancoraggio degli elementi ed evitare deformazioni degli stessi, saranno fissati alla struttura portante mediante specifiche viti da legno o chiodi ad aderenza migliorata, opportunamente trattati contro la corrosione. Non è raccomandata la semplice chiodatura. Il supporto delle membrane impermeabili, deve essere consegnato liscio, pulito, asciutto, con angoli e spigoli regolari.

9. PROMOTORE DI ADESIONE IDROPRIMER



Primer bituminoso a base acqua e bitumi selezionati. Rispetto ai comuni primer a base solvente **IDROPRIMER** presenta il grande vantaggio di non essere infiammabile ed odoroso. Nonostante **IDROPRIMER** sia a base acquosa; l'essiccamento è piuttosto rapido. **IDROPRIMER** è un prodotto molto fluido, con ottime caratteristiche di adesività su ogni supporto.

NOTE: l'applicazione del prodotto può avvenire mediante rullo o airless, la quantità di prodotto necessaria, in funzione anche della tipologia e condizione del supporto, è di circa 200/300 g/m². Prima della posa della membrana bituminosa attendere la completa essiccazione del prodotto.

AVVERTENZE E CONSIGLI: prima di procedere alla posa della membrane autoadesive e consigliabile verificare le condizioni del supporto, ed eventualmente valutare la necessità o meno dell'utilizzo del promotore di adesione IDROPRIMER.

10. MEMBRANA IMPERMEABILE ADESO® (a scelta tra i seguenti prodotti)



POLYSTICK SA TU PLUS V

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOPLASTOMERICO (BPP). Il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEAllap®; la finitura superiore del prodotto è realizzata in tessuto di poliester antiscivolo, finitura utile a migliorare la pedonabilità della membrana durante le fasi di posa rispetto a finiture Torch o Sabbiate.

POLYSTICK SA TU PLUS V è una membrana realizzata secondo gli standard della tecnologia NAT®, sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose.

POLYSTICK SA TU PLUS V è una membrana appositamente realizzata per applicazioni SOTTOTEGOLA o SOTTOCOPPO.

NOTE: non è ammessa in nessun caso la posa degli elementi in laterizio direttamente sulle membrane bituminose, con l'utilizzo di malte, collanti o schiume espandenti, in quanto non garantiscono un adeguato vincolo degli elementi e non consentono una corretta micro-ventilazione dei coppi e delle tegole.



SPIDER P SA

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound. Il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEALLap®; disponibile con finitura superiore del prodotto realizzata in graniglia. Nelle versioni ardesiate, le membrane ADESO® presentano il sistema FASTLap®, la cimosa di testa libera da graniglia, che permette un'applicazione più veloce ed agevole e che consente di ottenere una migliore sigillatura delle sovrapposizioni.

SPIDER P SA è una membrana autorizzata per applicazioni SOTTOTEGOLA o SOTTOCOPPO.

NOTE: non è ammessa in nessun caso la posa degli elementi in laterizio direttamente sulle membrane bituminose, con l'utilizzo di malte, collanti o schiume espandenti, in quanto non garantiscono un adeguato vincolo degli elementi e non consentono una corretta micro-ventilazione dei coppi e delle tegole.



ELASTOFLEX SA P

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE), il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEALLap®; disponibile con finitura superiore in graniglia. Nelle versioni ardesiate, le membrane ADESO® presentano il sistema FASTLap®, la cimosa di testa libera da graniglia, che permette un'applicazione più veloce ed agevole e che consente di ottenere una migliore sigillatura delle sovrapposizioni.

ELASTOFLEX SA P è una membrana autorizzata per applicazioni SOTTOTEGOLA o SOTTOCOPPO.

NOTE: non è ammessa in nessun caso la posa degli elementi in laterizio direttamente sulle membrane bituminose, con l'utilizzo di malte, collanti o schiume espandenti, in quanto non garantiscono un adeguato vincolo degli elementi e non consentono una corretta micro-ventilazione dei coppi e delle tegole.

11. NASTRO POLYTAPE PE FOAM



POLYTAPE PE FOAM è un nastro di sigillatura in schiuma di polietilene espanso con struttura a cellule chiuse, autoadesivo su un lato, idoneo a sigillare le membrane sottocoppo/sottotegola nei punti di fissaggio della listellatura sulle coperture inclinate.



NOTE: le superfici ove si applica il nastro POLYTAPE PE FOAM devono essere pulite, esenti da polvere ed oli. Il nastro deve essere applicato sempre nella parte centrale del listone. La larghezza del listone utilizzato non dovrà essere maggiore rispetto a quella del nastro.

Sconsigliamo l'utilizzo di chiodi su strutture in legno per fissaggio dei listoni.

12. DOPPIA LISTELLATURA PER ANCORAGGIO COPPI O TEGOLE

Doppia orditura in legno, realizzata in listelli di legno adeguatamente dimensionati.

I listelli del primo strato verranno posizionati perpendicolari alla linea di gronda o di colmo, mentre quelli del secondo strato verranno posizionati incrociati rispetto a quelli del primo strato, in modo da permettere posa e fissaggio dei coppi o tegole.

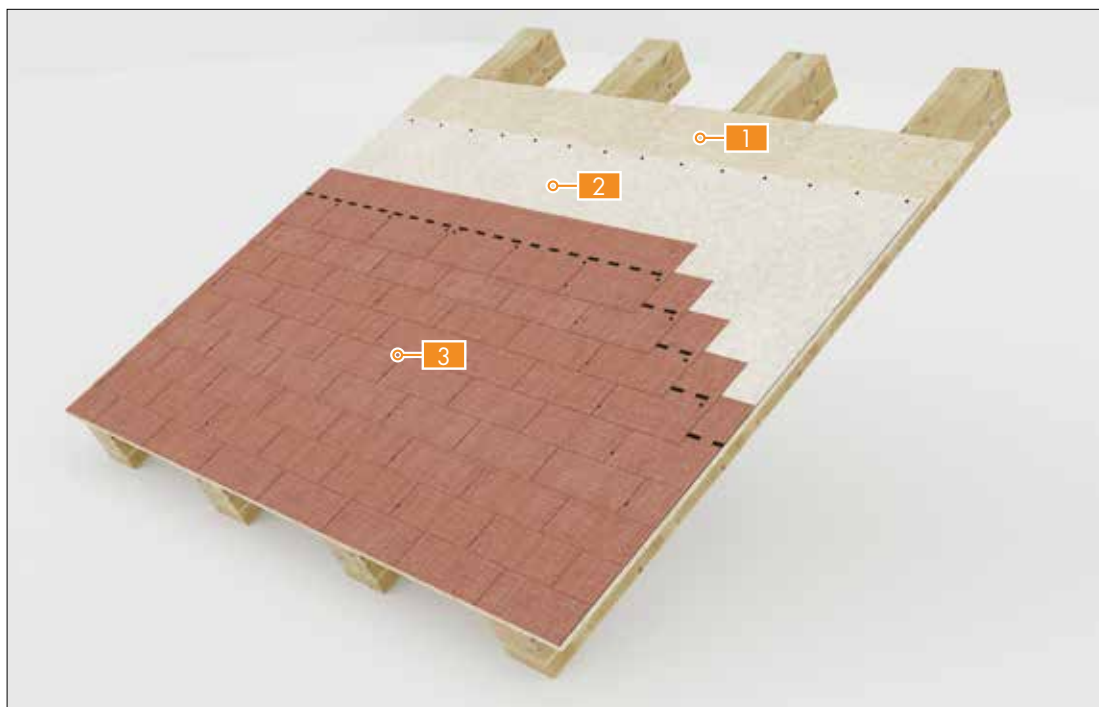
NOTE: i listelli saranno vincolati attraverso fissaggio meccanico con viti da legno o chiodi ad aderenza migliorata, opportunamente trattati contro la corrosione. I punti di perforazione della prima listellatura saranno sigillati con nastro in schiuma di polietilene espanso con struttura a cellule chiuse POLYTAPE PE FOAM.

13. COPPI O TEGOLE IN LATERIZIO

Posa in opera della copertura discontinua in coppi o tegole, con tutti gli elementi di raccordo utili a realizzare una copertura a perfetta regola d'arte, come previsto dal progettista.

4. COPERTURA A FALDA IN LEGNO CON TEGOLE BITUMINOSE

SISTEMA DI COPERTURA DISCONTINUA A FALDE CON IMPERMEABILIZZAZIONE IN TEGOLE BITUMINOSE, SU STRUTTURA IN LEGNO



1. SUPPORTO IN LEGNO

Supporto costituito da solaio a falda in legno in tavole di abete, PLYWOOD, OSB o XLAM.

NOTE: per garantire l'adeguato ancoraggio degli elementi lignei ed evitare deformazioni degli stessi, tutte le tavole e/o pannelli dovranno essere fissati alla struttura portante mediante specifiche viti da legno o chiodi elicoidali ad aderenza migliorata. Non è raccomandata la semplice chiodatura.

2. MEMBRANA SOTTOTEGOLA POLYSTICK SA TU PLUS V



Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOPLASTOMERICO (BPP). Il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEALLap®; la finitura superiore del prodotto è realizzata in tessuto di poliestere antiscivolo, finitura utile a migliorare la pedonabilità della membrana durante le fasi di posa rispetto a finiture Torch o Sabbiate.

POLYSTICK SA TU PLUS V è una membrana realizzata secondo gli standard della tecnologia NAT®, sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose.

NOTE: La membrana deve essere applicata parallelamente alla linea di gronda e deve essere fissata meccanicamente al supporto con chiodi a testa larga.

AVVERTENZE E CONSIGLI: prima di procedere alla posa della membrane POLYSTICK SA TU PLUS V è consigliabile verificare le condizioni del supporto, ed eventualmente valutare la necessità o meno dell'utilizzo del promotore di adesione IDROPRIMER.

3. FINITURA IN TEGOLE BITUMINOSE (a scelta tra i seguenti prodotti)



POLYTEGOLA N

Tegola bituminosa "tipo tegola canadese" testata secondo norme europee, costituita da una armatura in velo di vetro impregnata di bitume ossidato e rivestita da graniglia basaltica ceramizzata colorata sulla faccia superiore.

POLYTEGOLA N è disponibile nel formato rettangolare a tre falde e nel formato a coda di castoro a sei falde.

NOTE: le strisce adesive, poste sul retro della tegola, sono efficaci nel momento in cui vengono esposte al calore o all'irradiazione solare diretta. In caso di bassa temperatura o su tetti molto spioventi è necessaria l'applicazione manuale di sigillante bituminoso tipo POLYSEAL o del sigillante a base MS polimero, POLYDETAIL MS.

Il fissaggio delle tegole deve avvenire esclusivamente per chiodatura, non è ammessa la posa mediante sfiammatura, incollaggio a caldo o incollaggio a freddo.

Si consiglia di seguire scrupolosamente il manuale di posa del prodotto.



POLYTEGOLA PLUS

Tegola bituminosa strutturata costituita da una armatura in velo di vetro impregnata di bitume ossidato e rivestita da graniglia basaltica ceramizzata colorata sulla faccia superiore e da sabbia sulla faccia inferiore.

A richiesta sono disponibili anche i seguenti colori: verde, beige, antracite e mattone.

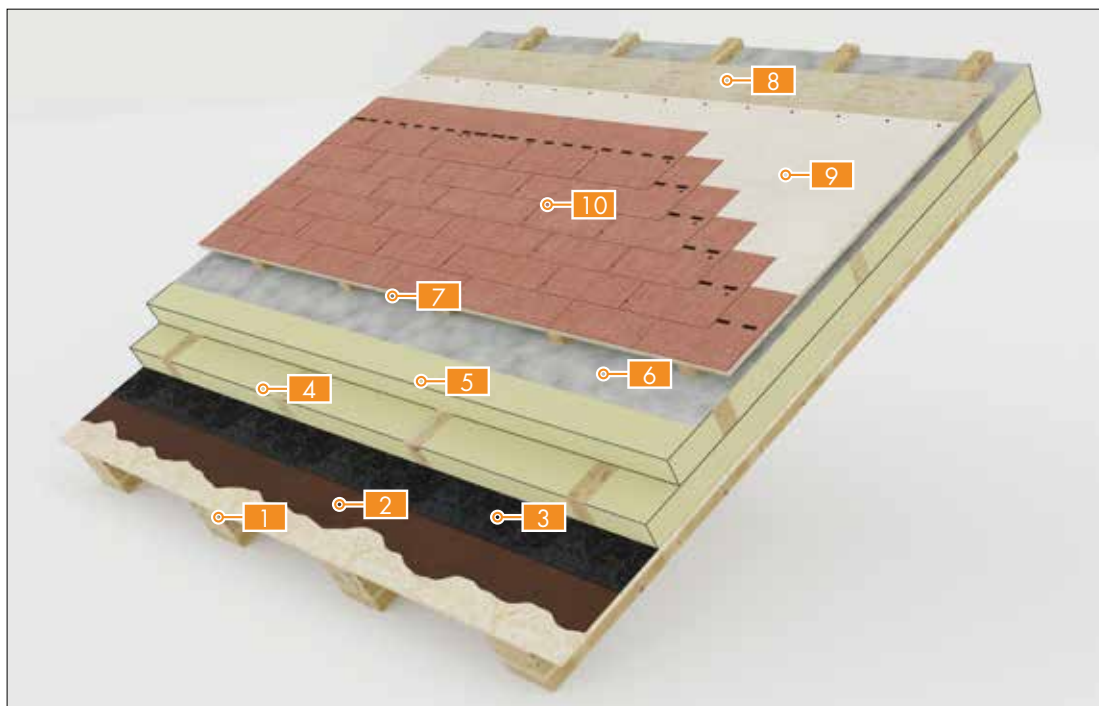
NOTE: le strisce adesive, poste sul retro della tegola, sono efficaci nel momento in cui vengono esposte al calore o all'irradiazione solare diretta. In caso di bassa temperatura o su tetti molto spioventi è necessaria l'applicazione manuale di sigillante bituminoso tipo POLYSEAL o del sigillante a base MS polimero, POLYDETAIL MS.

Il fissaggio delle tegole deve avvenire esclusivamente per chiodatura, non è ammessa la posa mediante sfiammatura, incollaggio a caldo o incollaggio a freddo.

Si consiglia di seguire scrupolosamente il manuale di posa del prodotto.

5. COPERTURA A FALDE IN LEGNO CON CAMERA DI VENTILAZIONE, CON TEGOLE BITUMINOSE

SISTEMA DI COPERTURA DISCONTINUA A FALDE CON CAMERA DI VENTILAZIONE CON IMPERMEABILIZZAZIONE IN TEGOLE BITUMINOSE, SU STRUTTURA IN LEGNO



1. SUPPORTO IN LEGNO

Supporto costituito da solaio a falda in legno in tavole di abete, PLYWOOD, OSB o XLAM.

NOTE: per garantire l'adeguato ancoraggio degli elementi lignei ed evitare deformazioni degli stessi, tutte le tavole e/o pannelli dovranno essere fissati alla struttura portante mediante specifiche viti da legno o chiodi elicoidali ad aderenza migliorata. Non è raccomandata la semplice chiodatura.

2. PROMOTORE DI ADESIONE IDROPRIMER



Primer bituminoso a base acqua e bitumi selezionati. Rispetto ai comuni primer a base solvente **IDROPRIMER** presenta il grande vantaggio di non essere infiammabile ed odoroso. Nonostante **IDROPRIMER** sia a base acquosa; l'essiccamento è piuttosto rapido. **IDROPRIMER** è un prodotto molto fluido, con ottime caratteristiche di adesività su ogni supporto.

NOTE: l'applicazione del prodotto può avvenire mediante rullo o airless, la quantità di prodotto necessaria, in funzione anche della tipologia e condizione del supporto, è di circa 200/300 g/m². Prima della posa della membrana bituminosa attendere la completa essiccazione del prodotto.

AVVERTENZE E CONSIGLI: prima di procedere alla posa della membrane autoadesive e consigliabile verificare le condizioni del supporto, ed eventualmente valutare la necessità o meno dell'utilizzo del promotore di adesione IDROPRIMER.

3. STRATO DI CONTROLLO DEL VAPORE (a scelta tra i seguenti prodotti)



POLYVAP SA P-AL

Membrana bituminosa prefabbricata BIADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO[®], sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE). **POLYVAP SA P-AL** è una membrana realizzata secondo gli standard della tecnologia NAT[®], sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose. **POLYVAP SA P-AL** ha un'armatura COMPOSITA in NT di poliestere stabilizzato accoppiata a foglio di alluminio che conferisce buona stabilità dimensionale e un'eccellente proprietà di resistenza alla permeabilità al vapore. La finitura superiore ed inferiore del prodotto è realizzata in bitume autoadesivo.

NOTE: la membrana sarà posata in totale aderenza a freddo, senza l'utilizzo di fiamme libere (bruciatore di gas propano), mediante l'asportazione del film monosiliconato presente nella faccia inferiore autoadesiva e sulle cimose laterali.

La successiva posa per incollaggio dei pannelli isolanti verrà eseguita avendo cura di rimuovere, per le zone di intervento, il film monosiliconato presente sulla faccia superiore della membrana.



ADESOSHIELD SA P

Membrana impermeabilizzante bituminosa prefabbricata BIADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO[®], innovativo sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE). Il prodotto è una membrana realizzata secondo gli standard della tecnologia NAT[®], sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose.

ADESOSHIELD SA P è una membrana biadesiva con funzione di FRENO AL VAPORE, indicata per l'utilizzo sotto isolanti termici termoplastici quali: poliuretani espansi, polistirene espansi ed estrusi, particolarmente idonea per tutte le coperture in legno e in tutti quei casi dove sia sconsigliato l'utilizzo della fiamma.

NOTE: la membrana sarà posata in totale aderenza a freddo, senza l'utilizzo di fiamme libere (bruciatore di gas propano), mediante l'asportazione del film monosiliconato presente nella faccia inferiore autoadesiva e sulle cimose laterali.

La successiva posa per incollaggio dei pannelli isolanti verrà eseguita avendo cura di rimuovere, per le zone di intervento, il film monosiliconato presente sulla faccia superiore della membrana.



SPIDER P SA

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO[®], sistema di stratificazione del compound ELASTOPLASTOMERICO (BPP). Il prodotto è una membrana realizzata secondo gli standard della tecnologia NAT[®], sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose.

SPIDER P SA è una membrana autoadesiva con funzione di FRENO AL VAPORE, indicata per l'utilizzo sotto isolanti termici termoplastici quali: poliuretani espansi, polistirene espansi ed estrusi, particolarmente idonea per tutte le coperture in legno e in tutti quei casi dove sia sconsigliato l'utilizzo della fiamma..

NOTE: la membrana sarà posata in totale aderenza a freddo, senza l'utilizzo di fiamme libere (bruciatore di gas propano), mediante l'asportazione del film monosiliconato presente nella faccia inferiore autoadesiva e sulle cimose laterali.

4. LISTONI DI CONTENIMENTO DELL'ISOLANTE TERMICO

Orditura in legno di contenimento e sostegno interposta tra i pannelli coibenti e lungo il perimetro delle falde, realizzata in listelli di legno adeguatamente dimensionati.

NOTE: i listelli del primo strato verranno posizionati perpendicolari alla linea di gronda o di colmo, mentre quelli del secondo strato verranno posizionati incrociati rispetto a quelli del primo strato. La posa in opera dell'orditura dovrà essere eseguita mediante fissaggio meccanico con appositi elementi di ancoraggio opportunamente trattati contro la corrosione.

5. STRATO DI ISOLAMENTO TERMICO (a scelta tra i seguenti prodotti)



LANA DI ROCCIA

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli in lana di roccia, di adeguata resistenza a compressione, calpestabili durante le lavorazioni e l'eventuale manutenzione della copertura.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,035 W/mK a 0,040 W/mK (EN 13162 - EN 12667), prodotto con resistenza al fuoco A1 secondo la EN 13501-1.



FIBRA DI LEGNO

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli in fibra di legno, di adeguata resistenza a compressione, calpestabili durante le lavorazioni e l'eventuale manutenzione della copertura.

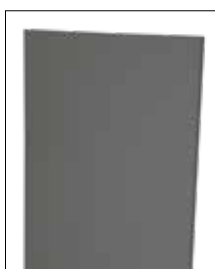
Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,036 W/mK a 0,040 W/mK (EN 13168 - EN 12667).



EPS

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in polistirene espanso sintetizzato EPS a celle chiuse.

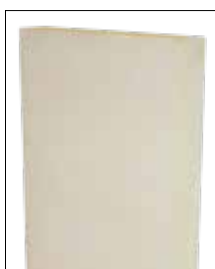
Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,033 W/mK a 0,039 W/mK (EN 13163 - EN 12667).



EPS Grafitato

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in polistirene espanso sintetizzato EPS a celle chiuse addizionato con grafite.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,030 W/mK a 0,032 W/mK (EN 13163 - EN 12667).



XPS

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in polistirene espanso estruso XPS, con bordi laterali dritti.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,032 W/mK a 0,035 W/mK (EN 13164 - EN 12667).



PIR con velo vetro saturato

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in schiuma Polyiso espansa rigida PIR, rivestiti su entrambe le facce con velo vetro saturato.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,024 W/mK a 0,028 W/mK (EN 13165 - EN 12667).

NOTE: lo strato di isolamento termico deve essere correttamente posizionato all'interno dell'orditura di contenimento e sostegno. I pannelli verranno sfalsati tra loro avendo cura di accostarli sempre per evitare eventuali ponti termici.

6. MEMBRANA IMPERMEABILE TRASPIRANTE (a scelta tra i seguenti prodotti)



SILVERTEK 15 SEAL LAP o SILVERTEK 25 SEAL LAP

Teli impermeabili ed altamente traspiranti, con doppia banda adesiva integrata, in grado di offrire ottime prestazioni come strato impermeabile sottocoppo/sottotegola, di regolazione termo-igrometrica e di tenuta all'aria e al vento, studiati per il solo utilizzo su tetti a falda ventilati e microventilati. **SILVERTEK 15 SEAL LAP** e **SILVERTEK 25 SEAL LAP** sono costituiti da un film di polipropilene microporoso altamente traspirante interposto tra due strati di tessuto non tessuto in polipropilene stabilizzati ai raggi UV.

NOTE: SILVERTEK 15 SEAL LAP e SILVERTEK 25 SEAL LAP possono essere applicati direttamente sullo strato coibente. Per il corretto dimensionamento termo-igrometrico si consiglia di verificare la necessità di utilizzo di un freno al vapore, per esempio ECOVAP FV 18 SEAL LAP, applicato sotto l'isolamento termico.

7. CAMERA DI VENTILAZIONE

Orditura di supporto in listelli di legno per la creazione della camera di ventilazione della copertura. I listelli opportunamente dimensionati dal progettista verranno posizionati perpendicolari alla linea di gronda o di colmo e fissati meccanicamente ai listelli sottostanti.

8. TAVOLATO IN LEGNO

Al di sopra della listellatura verrà realizzato un tavolato in legno costituito da tavole di abete, PLYWOOD e OSB, necessari per la posa dei successivi strati impermeabili. Alla sommità delle falde verrà creato il colmo ventilato per permettere il corretto funzionamento della camera di ventilazione.

NOTE: per garantire l'adeguato ancoraggio degli elementi ed evitare deformazioni degli stessi, saranno fissati alla struttura portante mediante specifiche viti da legno o chiodi ad aderenza migliorata, opportunamente trattati contro la corrosione. Non è raccomandata la semplice chiodatura. Il supporto delle membrane impermeabili, deve essere consegnato liscio, pulito, asciutto, con angoli e spigoli regolari.

9. MEMBRANA SOTTOTEGOLA POLYSTICK SA TU PLUS V



Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOPLASTOMERICO (BPP). Il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEAllap®; la finitura superiore del prodotto è realizzata in tessuto di poliestere antiscivolo, finitura utile a migliorare la pedonabilità della membrana durante le fasi di posa rispetto a finiture Torch o Sabbiate.

POLYSTICK SA TU PLUS V è una membrana realizzata secondo gli standard della tecnologia NAT®, sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose.

NOTE: la membrana deve essere applicata parallelamente alla linea di gronda e deve essere fissata meccanicamente al supporto con chiodi a testa larga.

AVVERTENZE E CONSIGLI: prima di procedere alla posa della membrana POLYSTICK SA TU PLUS V è consigliabile verificare le condizioni del supporto, ed eventualmente valutare la necessità o meno dell'utilizzo del promotore di adesione IDROPRIMER.

10. ELEMENTO DI TENUTA IN TEGOLE BITUMINOSE (a scelta tra i seguenti prodotti)



POLYTEGOLA N

Tegola bituminosa "tipo tegola canadese" testata secondo norme europee, costituita da una armatura in velo di vetro impregnata di bitume ossidato e rivestita da graniglia basaltica ceramizzata colorata sulla faccia superiore.

POLYTEGOLA N è disponibile nel formato rettangolare a tre falde e nel formato a coda di castoro a sei falde.

NOTE: le strisce adesive, poste sul retro della tegola, sono efficaci nel momento in cui vengono esposte al calore o all'irradiazione solare diretta. In caso di bassa temperatura o su tetti molto spioventi è necessaria l'applicazione manuale di sigillante bituminoso tipo POLYSEAL o del sigillante a base MS polimero, POLYDETAIL MS.

Il fissaggio delle tegole deve avvenire esclusivamente per chiodatura, non è ammessa la posa mediante sfiammatura, incollaggio a caldo o incollaggio a freddo.

Si consiglia di seguire scrupolosamente il manuale di posa del prodotto.



POLYTEGOLA PLUS

Tegola bituminosa strutturata costituita da una armatura in velo di vetro impregnata di bitume ossidato e rivestita da graniglia basaltica ceramizzata colorata sulla faccia superiore e da sabbia sulla faccia inferiore.

A richiesta sono disponibili anche i seguenti colori: verde, beige, antracite e mattone.

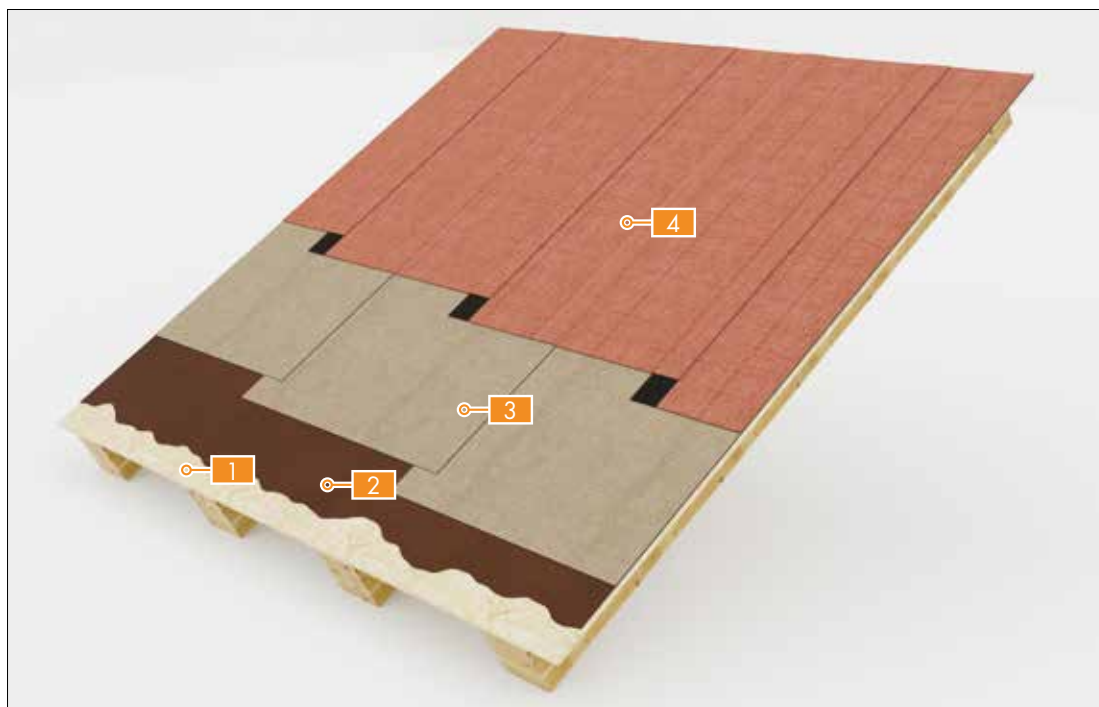
NOTE: le strisce adesive, poste sul retro della tegola, sono efficaci nel momento in cui vengono esposte al calore o all'irradiazione solare diretta. In caso di bassa temperatura o su tetti molto spioventi è necessaria l'applicazione manuale di sigillante bituminoso tipo POLYSEAL o del sigillante a base MS polimero, POLYDETAIL MS.

Il fissaggio delle tegole deve avvenire esclusivamente per chiodatura, non è ammessa la posa mediante sfiammatura, incollaggio a caldo o incollaggio a freddo.

Si consiglia di seguire scrupolosamente il manuale di posa del prodotto.

6. COPERTURA A FALDA IN LEGNO CON MEMBANE AUTOADESIVE A VISTA

SISTEMA DI COPERTURA CONTINUA A FALDE CON IMPERMEABILIZZAZIONE IN MEMBRANE AUTOADESIVE A VISTA, SU STRUTTURA IN LEGNO



1. SUPPORTO IN LEGNO

Supporto costituito da solaio a falda in legno in tavole di abete, PLYWOOD, OSB o XLAM.

NOTE: per garantire l'adeguato ancoraggio degli elementi lignei ed evitare deformazioni degli stessi, tutte le tavole e/o pannelli dovranno essere fissati alla struttura portante mediante specifiche viti da legno o chiodi elicoidali ad aderenza migliorata. Non è raccomandata la semplice chiodatura.

2. PROMOTORE DI ADESIONE IDROPRIMER



Primer bituminoso a base acqua e bitumi selezionati. Rispetto ai comuni primer a base solvente **IDROPRIMER** presenta il grande vantaggio di non essere infiammabile ed odoroso. Nonostante **IDROPRIMER** sia a base acquosa; l'essiccamento è piuttosto rapido. **IDROPRIMER** è un prodotto molto fluido, con ottime caratteristiche di adesività su ogni supporto.

NOTE: l'applicazione del prodotto può avvenire mediante rullo o airless, la quantità di prodotto necessaria, in funzione anche della tipologia e condizione del supporto, è di circa 200/300 g/m².

AVVERTENZE E CONSIGLI: prima di procedere alla posa della membrane autoadesive è consigliabile verificare le condizioni del supporto, ed eventualmente valutare la necessità o meno dell'utilizzo del promotore di adesione IDROPRIMER.

3. PRIMO STRATO MEMBRANA IMPERMEABILE (a scelta tra i seguenti prodotti)



SPIDER P SA

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOPLASTOMERICO (BPP). Il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEALLap®; disponibile con finitura superiore del prodotto realizzata in polietilene.

SPIDER P SA è applicabile in COPERTURA in MULTISTRATO, in sistemi impermeabili A VISTA.

NOTE: su stratigrafie senza isolante termico con pendenze maggiori o uguali al 30%, al fine di garantire la stabilità di posa della membrana e dell'isolante termico, si raccomanda di realizzare un sistema di fissaggio meccanico, con viti da legno e rondelle metalliche, applicato sotto le linee di sovrapposizione laterali e di testa della membrana impermeabile. Bisogna verificare che i fissaggi meccanici siano poi ricoperti interamente dalla cimosa laterale del rotolo adiacente. In questo caso i sormonti laterali e di testa del manto impermeabile saranno rispettivamente di circa 15 cm e 20 cm.



ELASTOFLEX SA P

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE), il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEALLap®; disponibile con finitura superiore in graniglia. Nelle versioni ardesiate, le membrane ADESO® presentano il sistema FASTLap®, la cimosa di testa libera da graniglia, che permette un'applicazione più veloce ed agevole e che consente di ottenere una migliore sigillatura delle sovrapposizioni.

ELASTOFLEX SA P è applicabile in COPERTURA in MULTISTRATO, in sistemi impermeabili a VISTA.

NOTE: su stratigrafie senza isolante termico con pendenze maggiori o uguali al 30%, al fine di garantire la stabilità di posa della membrana e dell'isolante termico, si raccomanda di realizzare un sistema di fissaggio meccanico, con viti da legno e rondelle metalliche, applicato sotto le linee di sovrapposizione laterali e di testa della membrana impermeabile. Bisogna verificare che i fissaggi meccanici siano poi ricoperti interamente dalla cimosa laterale del rotolo adiacente. In questo caso i sormonti laterali e di testa del manto impermeabile saranno rispettivamente di circa 15 cm e 20 cm.

SOLUZIONE ANTI FUOCO:



ELASTOFLEX SA AF P

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE).

ELASTOFLEX SA AF P è certificata BROOF (t1) e BROOF (t2) secondo quanto previsto dalle normative in merito alla resistenza al fuoco esterno EN 13501-5, disponibile con finitura superiore del prodotto realizzata in polietilene.

NOTE: su stratigrafie senza isolante termico con pendenze maggiori o uguali al 30%, al fine di garantire la stabilità di posa della membrana e dell'isolante termico, si raccomanda di realizzare un sistema di fissaggio meccanico, con viti da legno e rondelle metalliche, applicato sotto le linee di sovrapposizione laterali e di testa della membrana impermeabile. Bisogna verificare che i fissaggi meccanici siano poi ricoperti interamente dalla cimosa laterale del rotolo adiacente. In questo caso i sormonti laterali e di testa del manto impermeabile saranno rispettivamente di circa 15 cm e 20 cm.

Per rispondere alla certificazione BROOF, **ELASTOFLEX SA AF P** dovrà essere applicata in abbinata, nella versione liscia come sottostrato e nella versione granigliata come strato a finire.

4. SECONDO STRATO MEMBRANA IMPERMEABILE (a scelta tra i seguenti prodotti)



SPIDER P SA

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOPLASTOMERICO (BPP). Il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEAllap®; con finitura superiore del prodotto granigliato. Nelle versioni ardesiate, le membrane ADESO® presentano il sistema FASTLap®, la cimosa di testa libera da graniglia, che permette un'applicazione più veloce ed agevole e che consente di ottenere una migliore sigillatura delle sovrapposizioni.

SPIDER P SA è applicabile in COPERTURA in MULTISTRATO, in sistemi impermeabili A VISTA.



ELASTOFLEX SA P

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE), il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEAllap®; disponibile con finitura superiore in graniglia. Nelle versioni ardesiate, le membrane ADESO® presentano il sistema FASTLap®, la cimosa di testa libera da graniglia, che permette un'applicazione più veloce ed agevole e che consente di ottenere una migliore sigillatura delle sovrapposizioni.

ELASTOFLEX SA P è applicabile in COPERTURA in MULTISTRATO, in sistemi impermeabili a VISTA.

SOLUZIONE ANTI FUOCO:

ELASTOFLEX SA AF P

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE).

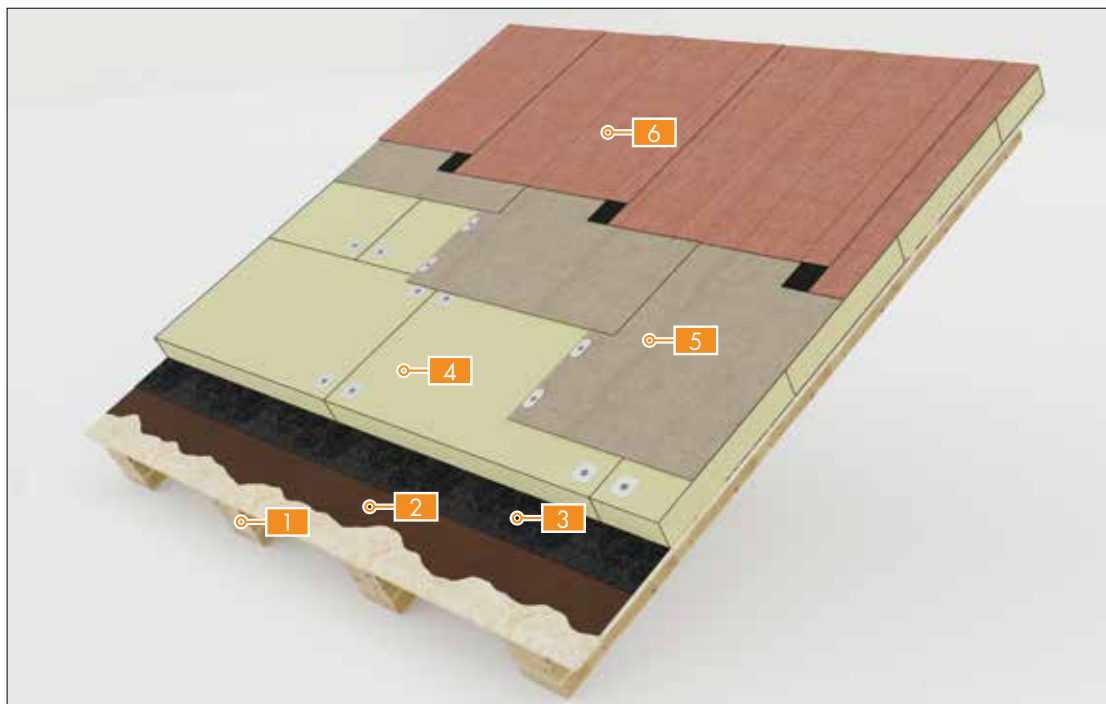
ELASTOFLEX SA AF P è certificata BROOF (t1) e BROOF (t2) secondo quanto previsto dalle normative in merito alla resistenza al fuoco esterno EN 13501-5, disponibile con finitura superiore del prodotto realizzata in graniglia.

*NOTE: per rispondere alla certificazione BROOF, **ELASTOFLEX SA AF P** dovrà essere applicata in abbinata, nella versione liscia come sottostrato e nella versione granigliata come strato a finire.*



7. COPERTURA A FALDA IN LEGNO CON ISOLAMENTO TERMICO, CON MEMBRANE AUTOADESIVE A VISTA

SISTEMA DI COPERTURA CONTINUA A FALDE CON ISOLAMENTO TERMICO CON IMPERMEABILIZZAZIONE IN MEMBRANE AUTOADESIVE A VISTA, SU STRUTTURA IN LEGNO



1. SUPPORTO IN LEGNO

Supporto costituito da solaio a falda in legno in tavole di abete, PLYWOOD, OSB o XLAM.

NOTE: per garantire l'adeguato ancoraggio degli elementi lignei ed evitare deformazioni degli stessi, tutte le tavole e/o pannelli dovranno essere fissati alla struttura portante mediante specifiche viti da legno o chiodi elicoidali ad aderenza migliorata. Non è raccomandata la semplice chiodatura.

2. PROMOTORE DI ADESIONE IDROPRIMER



Primer bituminoso a base acqua e bitumi selezionati. Rispetto ai comuni primer a base solvente **IDROPRIMER** presenta il grande vantaggio di non essere infiammabile ed odoroso. Nonostante **IDROPRIMER** sia a base acquosa; l'essiccamento è piuttosto rapido. **IDROPRIMER** è un prodotto molto fluido, con ottime caratteristiche di adesività su ogni supporto.

NOTE: l'applicazione del prodotto può avvenire mediante rullo o airless, la quantità di prodotto necessaria, in funzione anche della tipologia e condizione del supporto, è di circa 200/300 g/m².

AVVERTENZE E CONSIGLI: prima di procedere alla posa della membrane autoadesive e consigliabile verificare le condizioni del supporto, ed eventualmente valutare la necessità o meno dell'utilizzo del promotore di adesione IDROPRIMER.

3. STRATO DI CONTROLLO DEL VAPORE



POLYVAP SA P-AL

Membrana bituminosa prefabbricata BIADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE). **POLYVAP SA P-AL** è una membrana realizzata secondo gli standard della tecnologia NAT®, sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose. **POLYVAP SA P-AL** ha un'armatura COMPOSITA in NT di poliestere stabilizzato accoppiata a foglio di alluminio che conferisce buona stabilità dimensionale e un'eccellente proprietà di resistenza alla permeabilità al vapore. La finitura superiore ed inferiore del prodotto è realizzata in bitume autoadesivo.

NOTE: la membrana sarà posata in totale aderenza a freddo, senza l'utilizzo di fiamme libere (bruciatore di gas propano), mediante l'asportazione del film monosiliconato presente nella faccia inferiore autoadesiva e sulle cimose laterali.

La successiva posa per incollaggio dei pannelli isolanti verrà eseguita avendo cura di rimuovere, per le zone di intervento, il film monosiliconato presente sulla faccia superiore della membrana.

4. STRATO DI ISOLAMENTO TERMICO (a scelta tra i seguenti prodotti)



PIR con velo vetro saturato

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in schiuma Polyiso espansa rigida PIR, rivestiti su entrambe le facce con velo vetro saturato.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,024 W/mK a 0,028 W/mK (EN 13165 - EN 12667).



PIR con carta alluminata

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in schiuma Polyiso espansa rigida PIR, rivestiti su entrambe le facce con carta alluminata. Avente conducibilità termica λ_d indicativa di 0,022 W/mK (EN 13165 - EN 12667).



EPS

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in polistirene espanso sintetizzato EPS a celle chiuse.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,033 W/mK a 0,039 W/mK (EN 13163 - EN 12667).



XPS

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in polistirene espanso estruso XPS, con bordi laterali dritti.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,032 W/mK a 0,035 W/mK (EN 13164 - EN 12667).

NOTE: dovranno essere applicati listelli di legno lungo il perimetro delle falde, delle dimensioni idonee per contenere al loro interno lo spessore totale del pannello coibente. La posa in opera della listellatura di legno dovrà essere eseguita mediante fissaggio meccanico con apposite viti da legno opportunamente trattate contro la corrosione. I pannelli verranno sfalsati tra loro avendo cura di accostarli sempre per evitare eventuali ponti termici.

I pannelli saranno preventivamente vincolati mediante totale incollaggio su elemento di controllo al vapore biadesivo, mediante rimozione del film monosiliconato presente sulla faccia superiore e successivamente vincolati mediante idoneo sistema di fissaggio meccanico, disposto secondo le direttive della norma UNI 11442.

5. PRIMO STRATO MEMBRANA IMPERMEABILE (a scelta tra i seguenti prodotti)



SPIDER P SA

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOPLASTOMERICO (BPP). Il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEALLap®; disponibile con finitura superiore del prodotto realizzata in polietilene.

SPIDER P SA è applicabile in COPERTURA in MULTISTRATO, in sistemi impermeabili A VISTA.

NOTE: su stratigrafie isolate termicamente con pendenze maggiori o uguali al 20%, al fine di garantire la stabilità di posa della membrana e dell'isolante termico, si raccomanda di realizzare un sistema di fissaggio meccanico, con viti da legno e rondelle metalliche, applicato sotto le linee di sovrapposizione laterali e di testa della membrana impermeabile. Bisogna verificare che i fissaggi meccanici siano poi ricoperti interamente dalla cimosa laterale del rotolo adiacente. In questo caso i sormonti laterali e di testa del manto impermeabile saranno rispettivamente di circa 15 cm e 20 cm.



ELASTOFLEX SA P

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE). Il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEALLap®; disponibile con finitura superiore del prodotto realizzata in polietilene.

ELASTOFLEX SA P è applicabile in COPERTURA in MULTISTRATO, in sistemi impermeabili a VISTA.

NOTE: su stratigrafie isolate termicamente con pendenze maggiori o uguali al 20%, al fine di garantire la stabilità di posa della membrana e dell'isolante termico, si raccomanda di realizzare un sistema di fissaggio meccanico, con viti da legno e rondelle metalliche, applicato sotto le linee di sovrapposizione laterali e di testa della membrana impermeabile. Bisogna verificare che i fissaggi meccanici siano poi ricoperti interamente dalla cimosa laterale del rotolo adiacente. In questo caso i sormonti laterali e di testa del manto impermeabile saranno rispettivamente di circa 15 cm e 20 cm.

6. SECONDO STRATO MEMBRANA IMPERMEABILE GRANIGLIATA (a scelta tra i seguenti prodotti)



SPIDER P SA

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOPLASTOMERICO (BPP). Il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEALLap®; con finitura superiore del prodotto granigliato. Nelle versioni ardesiate, le membrane ADESO® presentano il sistema FASTLap®, la cimosa di testa libera da graniglia, che permette un'applicazione più veloce ed agevole e che consente di ottenere una migliore sigillatura delle sovrapposizioni.

SPIDER P SA è applicabile in COPERTURA in MULTISTRATO, in sistemi impermeabili A VISTA.

NOTA: nel caso in cui lo strato di isolamento termico sia realizzato con pannelli in EPS o XPS, è consigliabile scegliere la finitura con scaglia di ardesia di colore BIANCO e/o applicare una pittura protettiva di colore bianco ad alta riflettanza tipo POLYSINT SUN REFLECT.



ELASTOFLEX SA P

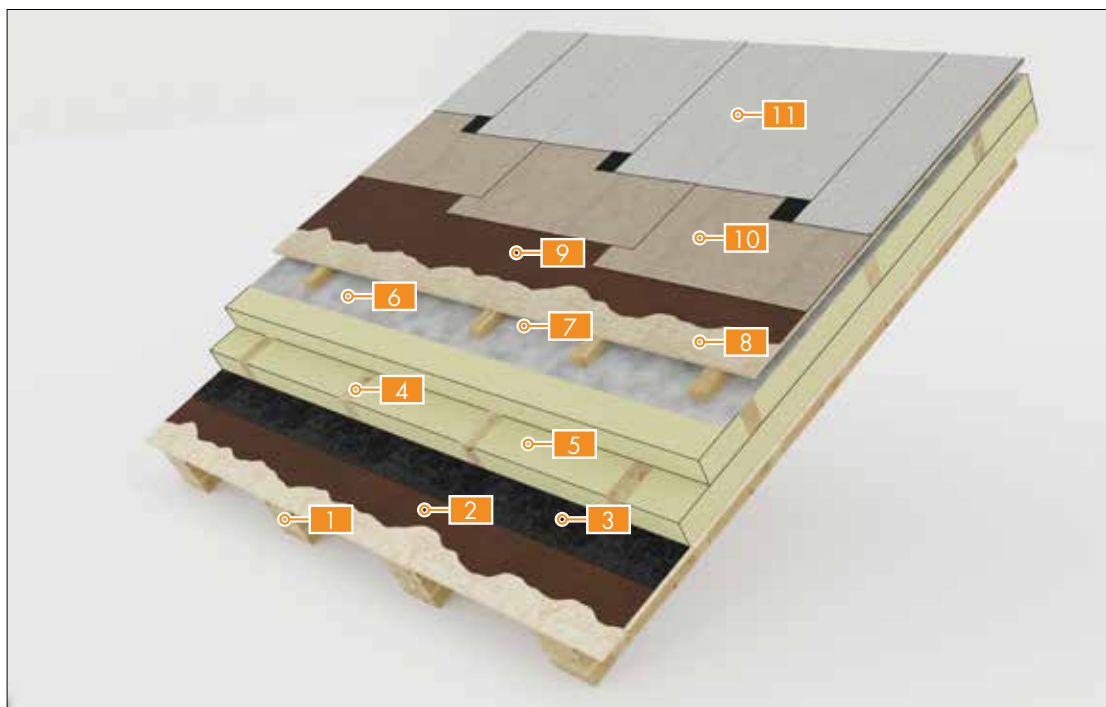
Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE), il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEALLap®; disponibile con finitura superiore in graniglia. Nelle versioni ardesiate, le membrane ADESO® presentano il sistema FASTLap®, la cimosa di testa libera da graniglia, che permette un'applicazione più veloce ed agevole e che consente di ottenere una migliore sigillatura delle sovrapposizioni.

ELASTOFLEX SA P è applicabile in COPERTURA in MULTISTRATO, in sistemi impermeabili a VISTA.

NOTE: nel caso in cui lo strato di isolamento termico sia realizzato con pannelli in EPS o XPS, è consigliabile scegliere la finitura con scaglia di ardesia di colore BIANCO e/o applicare una pittura protettiva di colore bianco ad alta riflettanza tipo POLYSINT SUN REFLECT.

8. COPERTURA A FALDA IN LEGNO CON CAMERA DI VENTILAZIONE, CON MEMBRANE AUTOADESIVE A VISTA

SISTEMA DI COPERTURA CONTINUA A FALDE CON CAMERA DI VENTILAZIONE CON IMPERMEABILIZZAZIONE IN MEMBRANE AUTOADESIVE A VISTA, SU STRUTTURA IN LEGNO



1. SUPPORTO IN LEGNO

Supporto costituito da solaio a falda in legno in tavole di abete, PLYWOOD, OSB o XLAM.

NOTE: per garantire l'adeguato ancoraggio degli elementi lignei ed evitare deformazioni degli stessi, tutte le tavole e/o pannelli dovranno essere fissati alla struttura portante mediante specifiche viti da legno o chiodi elicoidali ad aderenza migliorata. Non è raccomandata la semplice chiodatura.

2. PROMOTORE DI ADESIONE IDROPRIMER



Primer bituminoso a base acqua e bitumi selezionati. Rispetto ai comuni primer a base solvente **IDROPRIMER** presenta il grande vantaggio di non essere infiammabile ed odoroso. Nonostante **IDROPRIMER** sia a base acquosa; l'essiccamento è piuttosto rapido. **IDROPRIMER** è un prodotto molto fluido, con ottime caratteristiche di adesività su ogni supporto.

NOTE: l'applicazione del prodotto può avvenire mediante rullo o airless, la quantità di prodotto necessaria, in funzione anche della tipologia e condizione del supporto, è di circa 200/300 g/m².

AVVERTENZE E CONSIGLI: prima di procedere alla posa della membrane autoadesive e consigliabile verificare le condizioni del supporto, ed eventualmente valutare la necessità o meno dell'utilizzo del promotore di adesione IDROPRIMER.

3. STRATO DI CONTROLLO DEL VAPORE (a scelta tra i seguenti prodotti)



POLYVAP SA P-AL

Membrana bituminosa prefabbricata BIADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO[®], sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE). **POLYVAP SA P-AL** è una membrana realizzata secondo gli standard della tecnologia NAT[®], sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose. **POLYVAP SA P-AL** ha un'armatura COMPOSITA in NT di poliestere stabilizzato accoppiata a foglio di alluminio che conferisce buona stabilità dimensionale e un'eccellente proprietà di resistenza alla permeabilità al vapore. La finitura superiore ed inferiore del prodotto è realizzata in bitume autoadesivo.

NOTE: la membrana sarà posata in totale aderenza a freddo, senza l'utilizzo di fiamme libere (bruciatore di gas propano), mediante l'asportazione del film monosiliconato presente nella faccia inferiore autoadesiva e sulle cimose laterali.

La successiva posa per incollaggio dei pannelli isolanti verrà eseguita avendo cura di rimuovere, per le zone di intervento, il film monosiliconato presente sulla faccia superiore della membrana.



ADESOSHIELD SA P

Membrana impermeabilizzante bituminosa prefabbricata BIADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO[®], innovativo sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE). Il prodotto è una membrana realizzata secondo gli standard della tecnologia NAT[®], sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose.

ADESOSHIELD SA P è una membrana biadesiva con funzione di FRENO AL VAPORE, indicata per l'utilizzo sotto isolanti termici termoplastici quali: poliuretani espansi, polistirene espansi ed estrusi, particolarmente idonea per tutte le coperture in legno e in tutti quei casi dove sia sconsigliato l'utilizzo della fiamma.

NOTE: la membrana sarà posata in totale aderenza a freddo, senza l'utilizzo di fiamme libere (bruciatore di gas propano), mediante l'asportazione del film monosiliconato presente nella faccia inferiore autoadesiva e sulle cimose laterali.

La successiva posa per incollaggio dei pannelli isolanti verrà eseguita avendo cura di rimuovere, per le zone di intervento, il film monosiliconato presente sulla faccia superiore della membrana.



SPIDER P SA

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO[®], sistema di stratificazione del compound ELASTOPLASTOMERICO (BPP). Il prodotto è una membrana realizzata secondo gli standard della tecnologia NAT[®], sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose.

SPIDER P SA è una membrana autoadesiva con funzione di FRENO AL VAPORE, indicata per l'utilizzo sotto isolanti termici termoplastici quali: poliuretani espansi, polistirene espansi ed estrusi, particolarmente idonea per tutte le coperture in legno e in tutti quei casi dove sia sconsigliato l'utilizzo della fiamma..

NOTE: la membrana sarà posata in totale aderenza a freddo, senza l'utilizzo di fiamme libere (bruciatore di gas propano), mediante l'asportazione del film monosiliconato presente nella faccia inferiore autoadesiva e sulle cimose laterali.

4. LISTONI DI CONTENIMENTO DELL'ISOLANTE TERMICO

Orditura in legno di contenimento e sostegno interposta tra i pannelli coibenti e lungo il perimetro delle falde, realizzata in listelli di legno adeguatamente dimensionati.

NOTE: i listelli del primo strato verranno posizionati perpendicolari alla linea di gronda o di colmo, mentre quelli del secondo strato verranno posizionati incrociati rispetto a quelli del primo strato. La posa in opera dell'orditura dovrà essere eseguita mediante fissaggio meccanico con appositi elementi di ancoraggio opportunamente trattati contro la corrosione.

5. STRATO DI ISOLAMENTO TERMICO (a scelta tra i seguenti prodotti)



LANA DI ROCCIA

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli in lana di roccia, di adeguata resistenza a compressione, calpestabili durante le lavorazioni e l'eventuale manutenzione della copertura.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,035 W/mK a 0,040 W/mK (EN 13162 - EN 12667), prodotto con resistenza al fuoco A1 secondo la EN 13501-1.



FIBRA DI LEGNO

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli in fibra di legno, di adeguata resistenza a compressione, calpestabili durante le lavorazioni e l'eventuale manutenzione della copertura.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,036 W/mK a 0,040 W/mK (EN 13168 - EN 12667).



EPS

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in polistirene espanso sintetizzato EPS a celle chiuse.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,033 W/mK a 0,039 W/mK (EN 13163 - EN 12667).



EPS Grafitato

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in polistirene espanso sintetizzato EPS a celle chiuse addizionato con grafite.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,030 W/mK a 0,032 W/mK (EN 13163 - EN 12667).



XPS

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in polistirene espanso estruso XPS, con bordi laterali dritti.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,032 W/mK a 0,035 W/mK (EN 13164 - EN 12667).



PIR con velo vetro saturato

Strato di isolamento termico realizzato mediante pannelli termoisolanti in schiuma Polyiso espansa rigida PIR, rivestiti su entrambe le facce con velo vetro saturato.

Avente conducibilità termica λ_d indicativa da 0,024 W/mK a 0,028 W/mK (EN 13165 - EN 12667).

NOTE: lo strato di isolamento termico deve essere correttamente posizionato all'interno dell'orditura di contenimento e sostegno. I pannelli verranno sfalsati tra loro avendo cura di accostarli sempre per evitare eventuali ponti termici.

6. MEMBRANA IMPERMEABILE TRASPIRANTE (a scelta tra i seguenti prodotti)



SILVERTEK 15 SEAL LAP o SILVERTEK 25 SEAL LAP

Teli impermeabili ed altamente traspiranti, con doppia banda adesiva integrata, in grado di offrire ottime prestazioni come strato impermeabile sottocoppo/sottotegola, di regolazione termo-igrometrica e di tenuta all'aria e al vento, studiati per il solo utilizzo su tetti a falda ventilati e microventilati. **SILVERTEK 15 SEAL LAP** e **SILVERTEK 25 SEAL LAP** sono costituiti da un film di polipropilene microporoso altamente traspirante interposto tra due strati di tessuto non tessuto in polipropilene stabilizzati ai raggi UV.

*NOTE: **SILVERTEK 15 SEAL LAP** e **SILVERTEK 25 SEAL LAP** possono essere applicati direttamente sullo strato coibente. Per il corretto dimensionamento termo-igrometrico si consiglia di verificare la necessità di utilizzo di un freno al vapore, per esempio **ECOVAP FV 18 SEAL LAP**, applicato sotto l'isolamento termico.*

7. CAMERA DI VENTILAZIONE

Orditura di supporto in listelli di legno per la creazione della camera di ventilazione della copertura. I listelli opportunamente dimensionati dal progettista verranno posizionati perpendicolari alla linea di gronda o di colmo e fissati meccanicamente ai listelli sottostanti.

8. TAVOLATO IN LEGNO

Al di sopra della listellatura verrà realizzato un tavolato in legno costituito da tavole di abete, PLYWOOD e OSB, necessari per la posa dei successivi strati impermeabili. Alla sommità delle falde verrà creato il colmo ventilato per permettere il corretto funzionamento della camera di ventilazione.

NOTE: per garantire l'adeguato ancoraggio degli elementi ed evitare deformazioni degli stessi, saranno fissati alla struttura portante mediante specifiche viti da legno o chiodi ad aderenza migliorata, opportunamente trattati contro la corrosione. Non è raccomandata la semplice chiodatura. Il supporto delle membrane impermeabili, deve essere consegnato liscio, pulito, asciutto, con angoli e spigoli regolari.

9. PROMOTORE DI ADESIONE IDROPRIMER



Primer bituminoso a base acqua e bitumi selezionati. Rispetto ai comuni primer a base solvente **IDROPRIMER** presenta il grande vantaggio di non essere infiammabile ed odoroso. Nonostante **IDROPRIMER** sia a base acquosa; l'essiccamento è piuttosto rapido. **IDROPRIMER** è un prodotto molto fluido, con ottime caratteristiche di adesività su ogni supporto.

NOTE: l'applicazione del prodotto può avvenire mediante rullo o airless, la quantità di prodotto necessaria, in funzione anche della tipologia e condizione del supporto, è di circa 200/300 g/m².

*AVVERTENZE E CONSIGLI: prima di procedere alla posa della membrane autoadesive e consigliabile verificare le condizioni del supporto, ed eventualmente valutare la necessità o meno dell'utilizzo del promotore di adesione **IDROPRIMER**.*

10. PRIMO STRATO MEMBRANA IMPERMEABILE (a scelta tra i seguenti prodotti)



SPIDER P SA

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOPLASTOMERICO (BPP). Il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEAllap®; disponibile con finitura superiore del prodotto realizzata in polietilene.

SPIDER P SA è applicabile in COPERTURA in MULTISTRATO, in sistemi impermeabili A VISTA.

NOTE: su stratigrafie senza isolante termico con pendenze maggiori o uguali al 30%, al fine di garantire la stabilità di posa della membrana e dell'isolante termico, si raccomanda di realizzare un sistema di fissaggio meccanico, con viti da legno e rondelle metalliche, applicato sotto le linee di sovrapposizione laterali e di testa della membrana impermeabile. Bisogna verificare che i fissaggi meccanici siano poi ricoperti interamente dalla cimosa laterale del rotolo adiacente. In questo caso i sormonti laterali e di testa del manto impermeabile saranno rispettivamente di circa 15 cm e 20 cm.



ELASTOFLEX SA P

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE), il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEALLap®; disponibile con finitura superiore del prodotto realizzata in polietilene.

ELASTOFLEX SA P è applicabile in COPERTURA in MULTISTRATO, in sistemi impermeabili a VISTA.

NOTE: su stratigrafie senza isolante termico con pendenze maggiori o uguali al 30%, al fine di garantire la stabilità di posa della membrana e dell'isolante termico, si raccomanda di realizzare un sistema di fissaggio meccanico, con viti da legno e rondelle metalliche, applicato sotto le linee di sovrapposizione laterali e di testa della membrana impermeabile. Bisogna verificare che i fissaggi meccanici siano poi ricoperti interamente dalla cimosa laterale del rotolo adiacente. In questo caso i sormonti laterali e di testa del manto impermeabile saranno rispettivamente di circa 15 cm e 20 cm.

SOLUZIONE ANTI FUOCO:

ELASTOFLEX SA AF P

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE).

ELASTOFLEX SA AF P è certificata BROOF (t1) e BROOF (t2) secondo quanto previsto dalle normative in merito alla resistenza al fuoco esterno EN 13501-5, disponibile con finitura superiore del prodotto realizzata in polietilene.

ELASTOFLEX SA A PF è applicabile in COPERTURA in MULTISTRATO, in sistemi impermeabili A VISTA.

NOTE: Su stratigrafie senza isolante termico con pendenze maggiori o uguali al 30%, al fine di garantire la stabilità di posa della membrana e dell'isolante termico, si raccomanda di realizzare un sistema di fissaggio meccanico, con viti da legno e rondelle metalliche, applicato sotto le linee di sovrapposizione laterali e di testa della membrana impermeabile. Bisogna verificare che i fissaggi meccanici siano poi ricoperti interamente dalla cimosa laterale del rotolo adiacente. In questo caso i sormonti laterali e di testa del manto impermeabile saranno rispettivamente di circa 15 cm e 20 cm.

Per rispondere alla certificazione BROOF, **ELASTOFLEX SA AF P** dovrà essere applicata in abbinata, nella versione liscia come sottostrato e nella versione granigliata come strato a finire.

11. SECONDO STRATO MEMBRANA IMPERMEABILE (a scelta tra i seguenti prodotti)



SPIDER P SA

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOPLASTOMERICO (BPP). Il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEALLap®; con finitura superiore del prodotto granigliato. Nelle versioni ardesiate, le membrane ADESO® presentano il sistema FASTLap®, la cimosa di testa libera da graniglia, che permette un'applicazione più veloce ed agevole e che consente di ottenere una migliore sigillatura delle sovrapposizioni.

SPIDER P SA è applicabile in COPERTURA in MULTISTRATO, in sistemi impermeabili A VISTA.



ELASTOFLEX SA P

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA, realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE), il corretto incollaggio delle sovrapposizioni laterali fra membrane è migliorato ulteriormente in fase applicativa dall'esclusivo trattamento autoadesivo poliuretano SEALLap®; disponibile con finitura superiore in graniglia. Nelle versioni ardesiate, le membrane ADESO® presentano il sistema FASTLap®, la cimosa di testa libera da graniglia, che permette un'applicazione più veloce ed agevole e che consente di ottenere una migliore sigillatura delle sovrapposizioni.

ELASTOFLEX SA P è applicabile in COPERTURA in MULTISTRATO, in sistemi impermeabili a VISTA.



SOLUZIONE ANTI FUOCO:

ELASTOFLEX SA AF P

Membrana bituminosa prefabbricata AUTOADESIVA realizzata con tecnologia ADESO®, sistema di stratificazione del compound ELASTOMERICO (BPE).


ELASTOFLEX SA AF P è certificata B_{ROOF} (t1) e B_{ROOF} (t2) secondo quanto previsto dalle normative in merito alla resistenza al fuoco esterno EN 13501-5, disponibile con finitura superiore del prodotto realizzata in graniglia.

*NOTE: per rispondere alla certificazione B_{ROOF}, **ELASTOFLEX SA AF P** dovrà essere applicata in abbinata, nella versione liscia come sottostrato e nella versione granigliata come strato a finire.*

CARATTERISTICHE PRODOTTI




PRIMER

Il **promotore di adesione** o **PRIMER** è un materiale formulato e utilizzato per preparare e permettere un solido ancoraggio degli strati successivi. In questa maniera si assicura una adesione ottimale delle membrane al supporto. La principale funzione del primer è quindi quella di preparare al meglio la superficie agli strati successivi.

PRODOTTO	TIPOLOGIA PRODOTTO	PESO SPECIFICO A 20 °C (kg/l)	RESIDUO SECCO A 130 °C (%)	CONSUMO IN RELAZIONE AL SUPPORTO (g/m ²)	TEMPO DI ESSICCAZIONE A 20 °C	PRODOTTO NELLA SOLUZIONE	QR CODE
IDROPRIMER	Primer Bituminoso all'acqua	0,99-1,05	32-36	200-300	5-7 ore	2-3-5-6-7-8	

BARRIERA/STRATO DI CONTROLLO DEL VAPORE

Le barriere al vapore o gli strati al controllo del vapore sono sistemi che hanno il compito di rallentare o impedire completamente il passaggio del vapore; questi prodotti regolano o impediscono quindi il passaggio di umidità evitando la formazione di condensa interstiziale che potrebbe compromettere le prestazioni dello strato di isolamento termico.

PRODOTTO	TIPOLOGIA PRODOTTO	NORMA DI RIFERIMENTO	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE DEL CHIODO (N)	PROPRIETÀ DI TRASMISSIONE DEL VAPORE (m)	RESISTENZA ALLA TRAZIONE (N/50 mm)	PRODOTTO NELLA SOLUZIONE	QR CODE
ECOVAP FV 18 SEAL LAP	Freno vapore Sintetico	EN 13859-1 / 13859-2	220	S _d =5,5	Long.: 380 Tras.: 270	1	
POLYVAP SA P-AL	Barriera al vapore bituminosa autoadesiva	EN 13970	100	S _d =2000	Long.: 400 Tras.: 200	2-3-5-7-8	
ADESOSHIELD SA P	Barriera al vapore bituminosa autoadesiva	EN 13970	150	S _d =188	Long.: 400 Tras.: 300	3-5-8	
SPIDER P SA	Barriera al vapore bituminosa autoadesiva	EN 13970	130	S _d =188	Long.: 400 Tras.: 300	3-5-8	




ISOLANTE TERMICO




L'isolante termico è una tipologia di materiale utilizzato per ridurre lo scambio di calore tra l'interno e l'esterno dell'edificio e viceversa. Gli interventi di isolamento termico in edilizia sono regolati da disposizioni della Comunità Europea a cui i progettisti e gli applicatori devono attenersi. È opportuno pertanto informarsi in maniera molto dettagliata circa i requisiti di legge ed ancora di più circa le effettive capacità tecniche degli Applicatori, che devono seguire opportuni corsi e munirsi di adeguata certificazione.

PRODOTTO	RESISTENZA A COMPRESSIONE CON SCHIACCIAMENTO DEL 10% (kPa)	CALORE SPECIFICO (J/kgK)	CONDUCIBILITÀ TERMICA DICHIARATA λ_d (W/mK)	TEMPERATURA LIMITE DI ESERCIZIO (°C)	PRODOTTO NELLA SOLUZIONE
LANA DI ROCCIA	≥ 50	1030	Da 0,035 a 0,040	1000	1-3-5-8
FIBRA DI LEGNO	≥ 50	2100	Da 0,036 a 0,040	-	1-3-5-8
EPS	≥ 100	1450	Da 0,033 a 0,039	75	1-2-3-5-7-8
EPS GRAFITATO	≥ 100	1450	Da 0,030 a 0,032	75	1-2-3-5-8
XPS	≥ 200	1450	Da 0,032 a 0,035	80	1-2-3-5-7-8
PIR CON VELO VETRO SATURATO	≥ 150	Da 1400 a 1500	Da 0,024 a 0,028	110	1-2-3-5-7-8
PIR CON CARTA ALLUNINATA	≥ 150	Da 1400 a 1500	0,022	110	2-7

MEMBRANA IMPERMEABILE

Il sistema di impermeabilizzazione, ha l'importante compito di mantenere impermeabile il tetto, e di preservare l'isolante e tutta l'abitazione.

PRODOTTO	TIPOLOGIA PRODOTTO	NORMA DI RIFERIMENTO	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE (N)	SPESSORE (mm)	MASSA AERICA (kg)	RESISTENZA ALLA TRAZIONE (N/50 mm)	PRODOTTO NELLA SOLUZIONE	QR CODE
SILVERTEK 25 SEAL LAP	Membrana impermeabile traspirante	EN 13859	280	0,95	-	Long.: 380 Tras.: 355	1-3-5-8	
SILVERTEK 15 SEAL LAP	Membrana impermeabile traspirante	EN 13859	170	0,7	-	Long.: 300 Tras.: 215	1-3-5-8	
POLYSTICK SA TU PLUS V	Membrana bituminosa autoadesiva	EN 13859-1	70	2	-	Long.: 300 Tras.: 200	2-3-4-5	

PRODOTTO	TIPOLOGIA PRODOTTO	NORMA DI RIFERIMENTO	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE (N)	SPESSORE (mm)	MASSA AERICA (kg)	RESISTENZA ALLA TRAZIONE (N/50 mm)	PRODOTTO NELLA SOLUZIONE	QR CODE
SPIDER P SA	Membrana bituminosa autoadesiva liscia	EN 13707	130	2-3	-	Long.: 400 Tras.: 300	6-7-8	
	Membrana bituminosa autoadesiva ardesiata	EN 13707 EN 13859-1		-	3,5-4		2-3-6-7-8	
ELASTOFLEX SA P	Membrana bituminosa autoadesiva liscia	EN 13707	150	2	-	Long.: 400 Tras.: 300	6-7-8	
	Membrana bituminosa autoadesiva ardesiata	EN 13707 EN 13859-1		3,5	2-3-6-7-8			
ELASTOFLEX SA AF P G	Membrana bituminosa autoadesiva liscia	EN 13707	150	2	-	Long.: 400 Tras.: 300	6-8	
	Membrana bituminosa autoadesiva ardesiata	EN 13707 EN 13859-1		-	3,5		2-3-6-8	

TEGOLE

Le tegole bituminose, sono tegole formate da un'anima armata e ricoperte con bitume caldo, su cui vengono applicati granuli di ardesia o graniglia ceramica.

PRODOTTO	TIPOLOGIA PRODOTTO	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE (N)	RESISTENZA ALLA ROTTURA PER TRAZIONE (N/50 mm)	PRODOTTO NELLA SOLUZIONE	QR CODE
POLYTEGOLA N	Tegola bituminosa	100	Long.: 600 Tras.: 400	4-5	
POLYTEGOLA PLUS	Tegola bituminosa rinforzata	130	Long.: 700 Tras.: 600	4-5	



NOTE

A series of horizontal dotted lines for writing notes.



MKPI/2081020 - 04/23



POLYGLASS SPA

Via Giorgio Squinzi, 2
31047 Ponte di Piave (TV) - Italy



+39 04227547



+39 0422854118



info@polyglass.it