

REOXTHENE[®] TECHNOLOGY

MEMBRANE ULTRALIGHT



VELOCITÀ
DI POSA



LEGGEREZZA
SENZA PRECEDENTI



FORMULAZIONE
INNOVATIVA



RESISTENTE
ALLA GRANDINE



BR00F (t2)

EPD[®]

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION



POLYGLASS[®]



MAPEI
GROUP

Reoxthene®

Ultralight Technology

La linea **Reoxthene®** nata nei laboratori di ricerca Polyglass, rappresenta ancora oggi l'eccellenza nel campo dell'innovazione e delle tecnologie all'avanguardia per quanto attiene i sistemi impermeabilizzanti in bitume polimero.

Grazie all'esclusivo compound **Reoxthene®** Ultralight Technology, formulazione coperta da brevetto internazionale, la gamma si contraddistingue sul mercato per avere rapporti di peso/spessore unici nel loro genere (densità del compound $\leq 1 \text{ g/cm}^3$) che consentono di ottimizzare i tempi di intervento e realizzazione di una copertura, salvaguardando la salute del posatore, grazie ad un minore peso del rotolo rispetto alle membrane tradizionali.

L'impiego di speciali additivi antinvecchiamento migliorando la compatibilità bitume-polimero del compound, consente inoltre di ottenere un allungamento della vita utile del sistema impermeabile impiegato.



Perchè scegliere **Reoxthene®**

EFFICIENZA NELLA MOVIMENTAZIONE

Peso inferiore del 30% al metro quadrato rispetto alle membrane tradizionali.

APPLICAZIONE SEMPLIFICATA

Utilizzo del film termofusibile Ultralight che facilita la sfiammatura in fase di applicazione della membrana.

MIGLIORATA ADESIVITÀ

Grazie a una formulazione ricca di polimeri, migliora l'ancoraggio alla superficie e garantisce una maggiore tenuta delle giunzioni tra i teli.

SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE

Membrane con certificazioni ambientali di prodotto EPD dedicate e conformi ai principali protocolli Leed e ai CAM, le cui emissioni di CO₂ sono state interamente compensate.

EFFICIENZA ENERGETICA

Riduzione del 20% del consumo di gas durante l'applicazione rispetto alle membrane tradizionali.

Test interni hanno dimostrato una miglior adesione quantificata in +20% rispetto alle membrane tradizionali, grazie all'assenza di filler e alla maggiore quantità di polimeri sintetici presenti.

Prova di peeling delle giunzioni



Membrana Reoxthene®



Membrana tradizionale

DISPONIBILE VERSIONE RESISTENTE ALLA GRANDINE E ANTIFUOCO CERTIFICATA B_{ROOF} (t2)

Lo speciale aggregato leggero, contribuisce a migliorare le caratteristiche di resistenza al fuoco della membrana bituminosa.

ALLUNGAMENTO VITA UTILE

Test comparativi interni hanno dimostrato la maggiore resistenza nel tempo delle membrane Reoxthene[®] messe a confronto con membrane tradizionali.

I campioni di membrana sono stati sottoposti a invecchiamento artificiale secondo quanto previsto dalla normativa UNI EN 1297.

Nelle immagini sottostanti sono messi a confronto il risultato di un compound Reoxthene[®] e di un compound tradizionale a seguito di un invecchiamento effettuato tramite cicli di Q-UV test per un totale di 3000 ore.

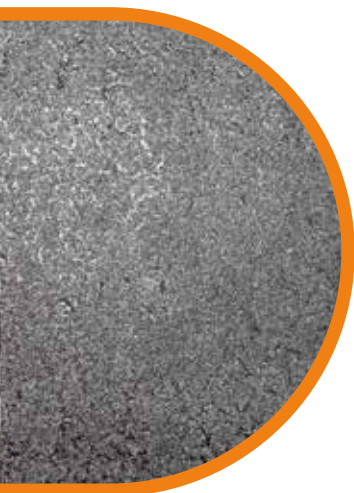
Ogni ciclo ha una durata di 360 minuti e consiste in 300 minuti di irraggiamento UV a 60 °C e 60 minuti di pioggia.

La differenza di comportamento è apprezzabile immediatamente: la superficie del compound tradizionale presenta delle «bolle-blister» che denotano un parziale deterioramento del compound.

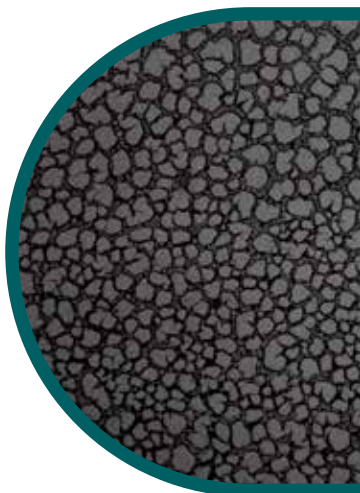
Mentre la superficie del compound Reoxthene[®] è priva di difetti se non quelli dovuti al fisiologico invecchiamento del compound.

Il test è particolarmente severo in quanto è stato eseguito senza protezione superficiale (minerale o pittura).

Membrana Reoxthene[®]



Membrana tradizionale



Invecchiamento Q-UV 3000 ore

Test Q-UV secondo norma UNI EN 1297 eseguito su membrana liscia.

Gamma prodotti bituminosi

Ultralight technology

NOME PRODOTTO	TIPO DI COMPOUND	FLESSIBILITÀ A FREDDO (°C)
Flexo Light P	SBS	-20
Polyflex Light AF	APP	-20
Polyflex Light AF MR	APP	-20
Polyflex Light Evolution P	APP	-20
Polyflex Light HP P	APP	-20
Antiradice Light P	APP	-15
Evolight HP P	APP	-10
Evolight S P	APP	-10
Bitulight P	APP	-5

Vantaggi

Rispetto classi IGLAE

Gamma completa da -5 °C a -20 °C

Prestazioni meccaniche migliorate

Allungamento vita utile della copertura

Versione resistente alla grandine e resistente al fuoco **BR00F (t2)**

Peso inferiore fino al 30% in meno rispetto alle membrane tradizionali

Sistemi certificati Bureau Veritas Italia

Verificate e certificate con EPD di prodotto

Reoxthene®

la membrana bituminosa attenta all'ambiente

Per Polyglass, preservare il pianeta è un impegno concreto e da sempre i nostri laboratori R&D studiano soluzioni che abbiano un impatto sempre minore sull'ambiente.

In un'ottica di sostenibilità ambientale, grazie all'ottenimento della certificazione volontaria **EPD (Environmental Product Declaration)**, Polyglass vuole oggi comunicare in maniera sempre più trasparente e oggettiva le informazioni legate agli impatti ambientali dei propri prodotti durante il loro intero ciclo di vita.

Scegliendo un prodotto della gamma Reoxthene con le emissioni CO₂ compensate contribuisci assieme a noi alla salvaguardia del nostro pianeta.

Le emissioni di CO₂ della gamma di membrane Reoxthene, misurate lungo il ciclo di vita tramite metodologia LCA, certificate con le EPD, sono interamente compensate con l'acquisto di crediti di carbonio per supportare progetti di riforestazione e tutela della biodiversità.



POLYGLASS®



Polyglass SpA

Sede Legale:

V.le Edoardo Jenner, 4 - 20159 Milano - Italia

Sede Amministrativa e Produttiva:

Via Giorgio Squinzi, 2 - 31047 Ponte di Piave (TV) - Italia

Tel. +39 04227547 - Fax +39 0422854118

E-mail: info@polyglass.it - www.polyglass.com