

# MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI AUTOADESIVE



SELF-ADHESIVE TECHNOLOGY



Più di  
**150**  
milioni di m<sup>2</sup>  
venduti  
nel mondo!

## Leader nelle tecnologie autoadesive!



*Aggiunge Valore!*



*SELF-ADHESIVE TECHNOLOGY*

## ATTENZIONE ALL'AMBIENTE

Polyglass in ogni fase produttiva rispetta l'ambiente e adotta criteri di sostenibilità. Polyglass è socio del GBC (Green Building Council) ed è impegnata nella ricerca di prodotti per il miglioramento dell'efficienza energetica e a basso impatto ambientale. Le membrane Polyglass possono contribuire all'ottenimento dei crediti per la certificazione Leed degli edifici.



Polyglass Spa è Socio del  
Green Building Council Italia



**“LEED” SISTEMA DI CERTIFICAZIONE INTERNAZIONALE**  
**Leadership in Energy and Environmental Design**





SELF-ADHESIVE TECHNOLOGY



**Applicazione in totale sicurezza**  
Senza l'uso della fiamma

**Facili da applicare**

Fino a 600 m<sup>2</sup> di applicazione al giorno



**Sovrapposizioni sicure e perfette**  
Grazie agli esclusivi brevetti **FASTLap**<sup>®</sup>  
e **SEALLap**<sup>®</sup>

**Ecologiche**

Rispettano l'ambiente



# Cos'è la tecnologia autoadesiva **ADESO®**?

La tecnologia **ADESO®** è un concetto rivoluzionario di produzione delle membrane autoadesive a doppio compound che utilizzano una miscela **APP** o **SBS** nel lato superiore esposto agli agenti atmosferici, ed una miscela altamente autoadesiva nel lato inferiore dell'armatura di rinforzo.

## GRANDE ADESIVITA', SICUREZZA, VELOCITA' DI APPLICAZIONE

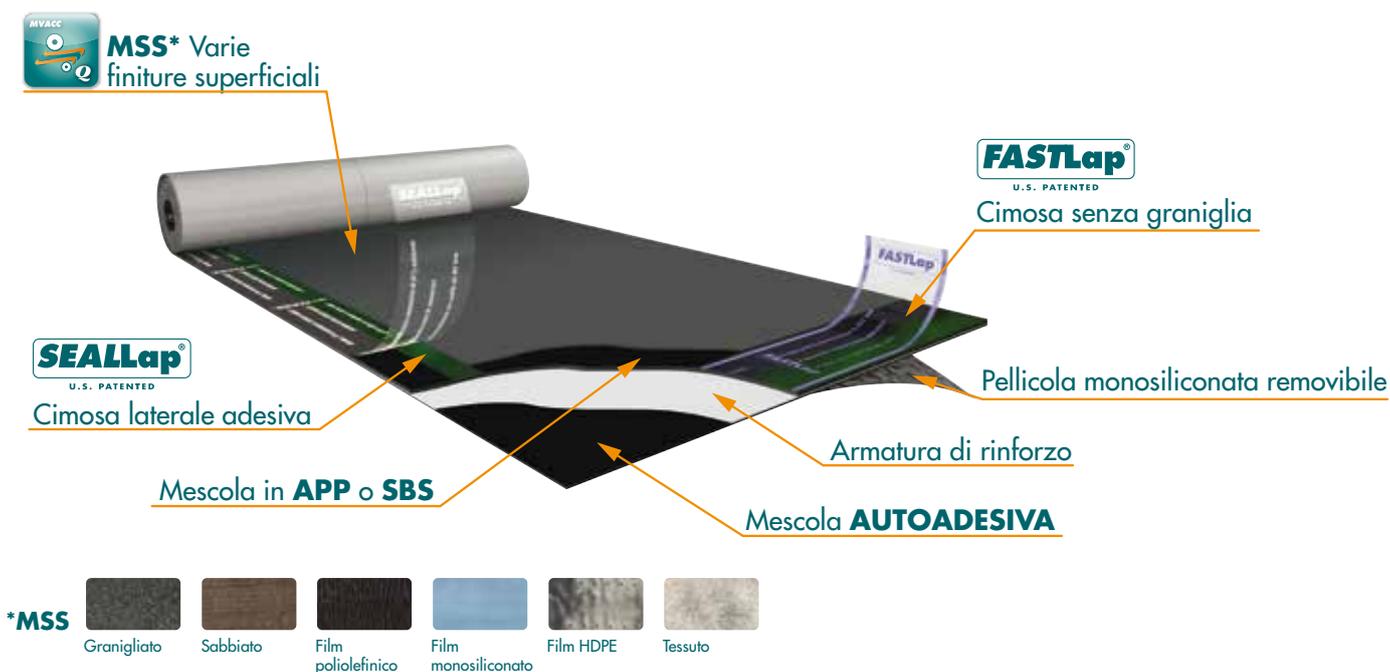
La nuova generazione di membrane autoadesive con tecnologia **ADESO®** è il prodotto impermeabilizzante bituminoso più innovativo del settore.

Le membrane impermeabilizzanti autoadesive con tecnologia **ADESO®** rispondono alle necessità di sicurezza, velocità di realizzazione, versatilità d'uso tipiche delle tecnologie costruttive moderne. I prodotti autoadesivi attualmente in commercio sono realizzati con mescole elastomeriche interamente autoadesive e talvolta senza la presenza di armature interne.

Le membrane bituminose autoadesive con tecnologia **ADESO®**, invece vengono realizzate con l'uso di tecnologie innovative che permettono la stratificazione di più mescole bituminose, e quindi la realizzazione di membrane di vari spessori con caratteristiche di autoadesività.

Le membrane autoadesive ELASTOFLEX SA P, ELASTOFLEX SA P Granigliata, ELASTOFLEX SA AF P, ELASTOFLEX SA AF P Granigliata, SPIDER P SA, SPIDER P SA Granigliata, POLYSTICK TU PLUS V, POLYVAP SA P-AL, ADESOSHIELD SA P e ADESOGUARD SA sono uniche nel settore e vantano anni di indiscusso successo nelle varie applicazioni ad opera di applicatori, committenti, architetti e progettisti.

La facilità di posa su strutture delicate come il legno, l'applicazione sicura su pannelli isolanti sensibili alla fiamma o la semplicità di interventi di ripristino del manto impermeabile, costituiscono solo alcuni tra i vantaggi del sistema autoadesivo proposto da POLYGLASS.



## Applicazione sicura



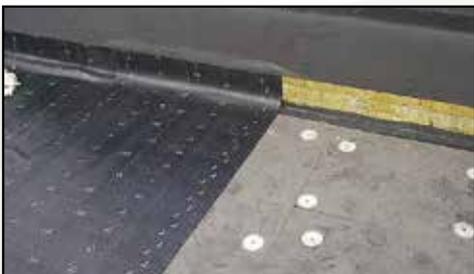
Le membrane autoadesive con tecnologia **ADESO**® vengono applicate senza uso di fiamma. I dettagli o le zone non adesive possono comunque essere trattate con Leister ad aria calda, mastice bituminoso o sfiammatura tradizionale leggera.

## Facili da applicare



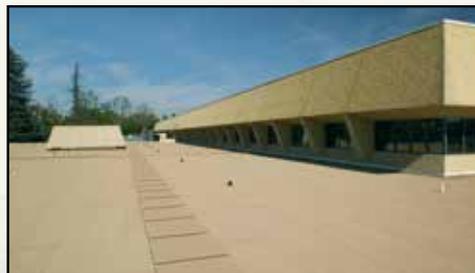
L'applicazione dei prodotti con tecnologia **ADESO**® è facile e veloce. I film monosiliconati asportabili ed un allineamento preciso dei teli, rendono il lavoro sicuro, piacevole ed esteticamente eccellente.

## Utilizzabili su un'ampia gamma di superfici



Le membrane autoadesive con tecnologia **ADESO**® possono essere impiegate su tutte le superfici da impermeabilizzare, a condizione che esse siano pulite, asciutte e prive di umidità. Un ottimo campo di utilizzo è al di sopra di pannelli isolanti sensibili alla fiamma (es. polistirene espanso o estruso, poliuretano). Sono tuttavia da evitare i pannelli fibrosi o particolarmente polverosi.

## Applicazione ad "alto valore energetico"



La posa a freddo dei teli, senza fusione della miscela, consente un risultato estetico finale eccellente, particolarmente apprezzabile con membrane ardesiate chiare (es. bianco).

## Ecologiche



Le membrane autoadesive **ADESO**® rispettano l'ambiente. Durante l'applicazione non producono fumi, odori e rumori.

## Ideali sui muri verticali



Particolarmente comoda, agevole e veloce anche la posa nei risvolti verticali.



## "MVACC" Sistemi di produzione (Multiple Variable Advanced Compound Coating)

Sistema di produzione che permette l'applicazione di due diverse mescole su entrambe le facce dell'armatura di rinforzo.

### Vantaggi

- Mescola **APP** o **SBS** all'esterno, simile ai prodotti tradizionali, per una prestazione garantita.



## SBS Dual Compound

Sistema di produzione che permette l'applicazione di mescola **SBS** nella superficie esposta agli agenti atmosferici, e di mescola autoadesiva nella superficie inferiore dell'armatura di rinforzo.

### Vantaggi

- Mescola **SBS** sulla superficie superiore, simile ai prodotti tradizionali, per una prestazione garantita.



## APP Dual Compound (patented)

Sistema di produzione che permette l'applicazione di mescola **APP** nella superficie esposta agli agenti atmosferici, e di mescola autoadesiva nella superficie inferiore dell'armatura di rinforzo.

### Vantaggi

- Mescola **APP** sulla superficie superiore, simile ai prodotti tradizionali, per una prestazione garantita.
- Possibilità di scegliere mescole autoadesive con una base **APP** in zone climatiche calde o durante l'estate, per assicurare maggior resistenza ai raggi UV.



## MSS Varie Finiture Superficiali

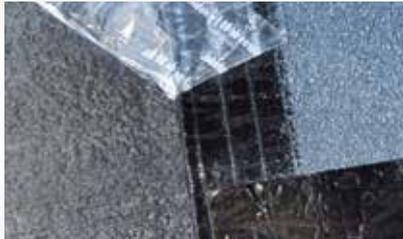
Processo di produzione flessibile che facilita l'applicazione di una varietà di superfici personalizzabili per risolvere un'ampia gamma di soluzioni di copertura.

### Vantaggi

- Antiscivolo.
- Alto valore estetico.
- Superficie non abrasiva.
- Superficie ancorante.



## Cimosa di sovrapposizione autoadesiva



Esclusivo trattamento industriale per rendere autoadesive le cimose di sovrapposizione laterali.

### Vantaggi

- Istantanea adesione tra membrane adiacenti, anche a basse temperature.
- Nessun utilizzo di adesivi o mastici.
- Riduce i tempi necessari per l'applicazione.
- Riduce i costi di posa in opera.
- Assicura una veloce, pulita e facile adesione dei teli.
- Notevole tenuta delle cimose.
- Immediata impermeabilità del manufatto.

### Massima adesione sulle sovrapposizioni

**SEALLap**® è l'unico trattamento eseguito direttamente sulle cimose laterali che garantisce la perfetta adesione dei teli.

### Vantaggi

- Accoppiamento istantaneo e permanente tra le membrane anche a basse temperature.
- Risparmio dei costi in quanto l'adesione delle membrane non necessita di adesivi, collanti o dell'utilizzo della fiamma.
- Il trattamento adesivo sulle cimose consente di risparmiare molto tempo nell'applicazione delle membrane.



## Cimosa di sovrapposizione sulle versioni ardesiate



Processo di produzione brevettato, per la realizzazione di membrane autoprotette con graniglie minerali e aree di sovrapposizione (cimose) longitudinali e trasversali libere da graniglia.

### Sovrapposizioni sicure e perfette

### Vantaggi

- Non è necessario riscaldare o spazzolare la graniglia nelle aree di sovrapposizione dei teli.
- Riduce i tempi necessari per l'applicazione.
- Riduce i costi di posa in opera.
- Assicura una veloce, pulita e facile adesione dei teli.
- Incollaggio più efficace.
- Finiture di ottimo livello estetico.
- Minor necessità di interventi di assistenza e riparazione.

CON **FASTLap**!



SENZA **FASTLap**!





## ELASTOFLEX SA P ELASTOFLEX SA P Granigliata



**ELASTOFLEX SA P** ed **ELASTOFLEX SA P Granigliata** sono membrane bituminose prefabbricate autoadesive di ottima qualità, realizzate con tecnologia **ADESO®**, il nuovo sistema di stratificazione del compound messo a punto da Polyglass SpA.

**ELASTOFLEX SA P** ed **ELASTOFLEX SA P Granigliata** sono realizzate con un compound elastomerico (**SBS**), ed armate con un tessuto non tessuto di poliestere da fiocco, rinforzato e stabilizzato con fili di vetro longitudinali. Tale armatura conferisce al prodotto un'eccellente stabilità dimensionale, ottime prestazioni meccaniche ed una buona lavorabilità in cantiere.

**ELASTOFLEX SA P** ha la faccia superiore protetta da un film in polietilene, mentre nella versione granigliata la faccia superiore è autoprotetta con uno strato uniforme di scaglie di ardesia naturale o colorata.

Nella parte superiore oltre all'innovativa cimosa di testa **FASTLap®** (brevetto depositato), le membrane con finitura granigliata presentano anche il trattamento **SEALLap®** ovvero l'adesivizzazione della faccia superiore delle cimose.

Tale trattamento (brevetto depositato) garantisce eccellenti adesioni delle membrane anche nelle situazioni più difficili.

**ELASTOFLEX SA P** ed **ELASTOFLEX SA P Granigliata** hanno la parte inferiore adesiva protetta con un film di polietilene monosiliconato diviso in due parti longitudinali da asportare facilmente al momento della posa in opera.



## ELASTOFLEX SA AF P ELASTOFLEX SA AF P Granigliata

**ELASTOFLEX SA AF P** ed **ELASTOFLEX SA AF P Granigliata** sono membrane bituminose prefabbricate autoadesive di ottima qualità, realizzate con tecnologia **ADESO®**, il nuovo sistema di stratificazione del compound messo a punto da Polyglass SpA.

**ELASTOFLEX SA AF P** ed **ELASTOFLEX SA AF P Granigliata** sono realizzate con un compound elastomerico (**SBS**), ed armate con un tessuto non tessuto di poliestere da fiocco, rinforzato e stabilizzato con fili di vetro longitudinali. Tale armatura conferisce al prodotto un'eccellente stabilità dimensionale, ottime prestazioni meccaniche ed una buona lavorabilità in cantiere.

**ELASTOFLEX SA AF P** ha la faccia superiore protetta da un film in polietilene, mentre nella versione GRANIGLIATA la faccia superiore è autoprotetta con uno strato uniforme di scaglie di ardesia naturale.

Nella parte superiore oltre all'innovativa cimosa di testa **FASTLap®** (brevetto depositato), le membrane presentano anche il trattamento **SEALLap®** ovvero l'adesivizzazione della faccia superiore delle cimose.

Tale trattamento (brevetto depositato) garantisce eccellenti adesioni delle membrane anche nelle situazioni più difficili.

**ELASTOFLEX SA AF P** ed **ELASTOFLEX SA AF P Granigliata** hanno la parte inferiore adesiva protetta con un film di polietilene monosiliconato da asportare al momento della posa in opera.



Climi temperati!

## SPIDER P SA SPIDER P SA Granigliata



**APP  
COMPOUND**

**SPIDER P SA** e **SPIDER P SA Granigliata** sono membrane bituminose prefabbricate autoadesive di ottima qualità, realizzate con tecnologia **ADESO**, il nuovo sistema di stratificazione del compound messo a punto da Polyglass SpA.

**SPIDER P SA** e **SPIDER P SA Granigliata** sono realizzate con un compound elastoplastomerico (**APP**), ed armate con un tessuto non tessuto di poliestere da fiocco, rinforzato e stabilizzato con fili di vetro longitudinali.

Tale armatura conferisce al prodotto un'eccellente stabilità dimensionale, ottime prestazioni meccaniche ed una buona lavorabilità in cantiere.

**SPIDER P SA** ha la faccia superiore protetta da un film in polietilene, mentre nella versione granigliata la faccia superiore è autoprotetta con uno strato uniforme di scaglie di ardesia naturale o colorata.

Nella parte superiore oltre all'innovativa cimosa di testa **FASTLap** (brevetto depositato), le membrane con finitura granigliata presentano anche il trattamento **SEALLap** ovvero l'adesivizzazione della faccia superiore delle cimose.

Tale trattamento (brevetto depositato) garantisce eccellenti adesioni delle membrane anche nelle situazioni più difficili.

**SPIDER P SA** e **SPIDER P SA Granigliata** hanno la parte inferiore adesiva protetta con un film di polietilene monosiliconato diviso in due parti longitudinali da asportare facilmente al momento della posa in opera.

Ideale come sottocoppo e sottotegola, antiscivolo!

## POLYSTICK TU PLUS V

**POLYSTICK TU PLUS V** è una membrana bituminosa prefabbricata autoadesiva di ottima qualità, realizzata con tecnologia **ADESO**, il nuovo sistema di stratificazione del compound messo a punto da Polyglass SpA.

**POLYSTICK TU PLUS V** è una membrana bituminosa impermeabilizzante, con un'armatura in velo di vetro rinforzato. Le elevate proprietà meccaniche sono dovute al tessuto di poliestere posto sulla faccia superiore.

**POLYSTICK TU PLUS V** è destinata appositamente per essere usata come sottotegola o sottocoppo. Le tegole possono essere applicate direttamente su **POLYSTICK TU PLUS V** mediante collanti o malte.

Con pendenze superiori al 30%, **POLYSTICK TU PLUS V** deve essere applicata anche con sistemi di fissaggio meccanico sotto le sovrapposizioni.

**POLYSTICK TU PLUS V** ha un'ottima resistenza alle alte temperature.

**POLYSTICK TU PLUS V** è dotato delle innovative cimose di sovrapposizione autoadesive **SEALLap**, l'adesivizzazione della faccia superiore della cimosa che garantisce eccellenti adesioni delle membrane anche nelle situazioni più difficili.

**POLYSTICK TU PLUS V** ha la parte inferiore adesiva protetta con un film di polietilene monosiliconato diviso in due parti longitudinali da asportare facilmente al momento della posa in opera.



**Biadesivo + lamina  
in alluminio**



**LAMINA  
IN  
ALLUMINIO**

## POLYVAP SA P-AL

**POLYVAP SA P-AL** è una barriera al vapore costituita da una membrana bituminosa prefabbricata biadesiva di ottima qualità, realizzata con tecnologia **ADESO®**, il nuovo sistema di stratificazione del compound messo a punto da Polyglass SpA.

**POLYVAP SA P-AL** è realizzata da uno speciale compound elastomerico (**SBS**) autoadesivo, ed è armata con un film di alluminio.

Tale armatura conferisce al prodotto un'eccellente stabilità dimensionale, buone caratteristiche meccaniche, assoluta barriera al vapore ed un'ottima lavorabilità in cantiere.

**POLYVAP SA P-AL** ha entrambe le facce protette con un film di polietilene monosiliconato diviso in due parti longitudinali da asportare facilmente al momento della posa in opera.

**Applicazione su verticali  
e platee di fondazione!**

## ADESOGUARD SA

**ADESOGUARD SA** è una membrana bituminosa prefabbricata autoadesiva modificata con polimeri di ottima qualità, realizzata con tecnologia **ADESO®**, il nuovo sistema di stratificazione del compound messo a punto da Polyglass SpA.

**ADESOGUARD SA** è realizzata con un compound elastomerico (**SBS**), armata con velo di vetro rinforzato e accoppiata (sulla faccia superiore) ad un film in polietilene ad alta densità (**HDPE**) che gli conferisce una maggiore resistenza meccanica verso l'esterno, particolarmente utile in fondazione, nelle impermeabilizzazioni in elevazione (muri contro terra, acqua di percolamento) o come antiumido sotto pavimento.

Le cimose di testa e laterali sono totalmente adesive al fine di garantire la massima tenuta delle sovrapposizioni.

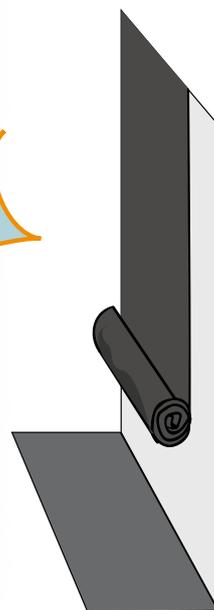
**ADESOGUARD SA** è una membrana versatile, dotata di ottime resistenze meccaniche, stabilità dimensionale ed altissima adesività.

Queste caratteristiche rendono **ADESOGUARD SA** particolarmente apprezzabile come elemento di tenuta nei sistemi impermeabili di muri in elevazione.

**ADESOGUARD SA** ha la parte inferiore adesiva protetta con un film di polietilene monosiliconato diviso in due parti longitudinali da asportare facilmente al momento della posa in opera.



**SBS  
COMPOUND**





**Biadesivo!**

## ADESOSHIELD SA P

**ADESOSHIELD SA P** è una barriera al vapore costituita da una membrana bituminosa prefabbricata biadesiva di ottima qualità, realizzata con tecnologia **ADESO®**, il nuovo sistema di stratificazione del compound messo a punto da Polyglass SpA. **ADESOSHIELD SA P** viene realizzata con un compound elastomerico adesivo, (**SBS**), ed armata con un tessuto non tessuto di poliestere da fiocco, rinforzato e stabilizzato con fili di vetro longitudinali.

Tale armatura conferisce al prodotto un'eccellente stabilità dimensionale, ottime prestazioni meccaniche ed una buona lavorabilità in cantiere.

**ADESOSHIELD SA P** ha entrambe le facce protette con film di polietilene monosiliconato diviso in due parti longitudinali da asportare facilmente al momento della posa in opera.



**SENZA  
FISSAGGIO  
MECCANICO**

## CARATTERISTICHE TECNICHE

METODO DEL TEST	CARATTERISTICHE TECNICHE	UNITÀ DI MISURA	VALORI NOMINALI					
EN 1848-1	LUNGHEZZA	m	≥15	≥10	≥15	≥10	≥15	≥10
EN 1848-1	LARGHEZZA	m	≥1	≥1	≥1	≥1	≥1	≥1
EN 1848-1	RETTILINEITÀ	mm/10 m	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
EN 1849-1	SPESSORE	mm	2 (±0,2)	NPD	2 (±0,2)	NPD	2 (±0,2)	NPD
EN 1849-1	MASSA AREICA	kg/m <sup>2</sup>	NPD	3,5 (±10%)	NPD	3,5 (±10%)	NPD	3,5 (±10%)
EN 1928-B	IMPERMEABILITÀ	kPa	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
EN 1928	IMPERMEABILITÀ	mm/H <sub>2</sub> O	NPD	W1	NPD	W1	NPD	NPD
EN 1928-B EN 1296	IMPERMEABILITÀ DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE	kPa	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
EN 1928-B EN 1847	IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA DOPO ESPOSIZIONE AGLI AGENTI CHIMICI	kPa	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
EN 13897	IMPERMEABILITÀ DOPO ALLUNGAMENTO A BASSA TEMPERATURA	%	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 13501-5	COMPORTEMENTO AL FUOCO ESTERNO	-	NPD	NPD	BRoof (I2)	BRoof (I2)	NPD	NPD
EN 13501-1	REAZIONE AL FUOCO	Euroclasse	E	E	E	E	E	E
EN 12316	RESISTENZA ALLA SPELLATURA DEI GIUNTI	N/50 mm	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 12317	RESISTENZA ALLA TRAZIONE DELLE GIUNZIONI	N/50 mm	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 12311-1	CARATTERISTICHE MECCANICHE							
	FORZA A TRAZIONE MASSIMA Longitudinale	N/50 mm	400 (±20%)	400 (±20%)	400 (±20%)	400 (±20%)	400 (±20%)	400 (±20%)
	Trasversale	N/50 mm	300 (±20%)	300 (±20%)	300 (±20%)	300 (±20%)	300 (±20%)	300 (±20%)
	ALLUNGAMENTO A TRAZIONE Longitudinale	%	35 (±15)	35 (±15)	35 (±15)	35 (±15)	35 (±15)	35 (±15)
Trasversale	%	35 (±15)	35 (±15)	35 (±15)	35 (±15)	35 (±15)	35 (±15)	
EN 12691-A	RESISTENZA ALL'URTO	mm	≥400	≥400	≥400	≥400	≥400	≥400
EN 12730-A	RESISTENZA AL CARICO STATICO	kg	≥10	≥10	≥10	≥10	≥10	≥10
EN 12310-1	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE Longitudinale	N	130 (±30%)	130 (±30%)	130 (±30%)	130 (±30%)	130 (±30%)	130 (±30%)
	Trasversale	N	130 (±30%)	130 (±30%)	130 (±30%)	130 (±30%)	130 (±30%)	130 (±30%)
EN 1107-1	STABILITÀ DIMENSIONALE	%	≤0,3	≤0,3	≤0,3	≤0,3	≤0,3	≤0,3
EN 1108	STABILITÀ DI FORMA DOPO CAMBIAMENTI CICLICI DI TEMPERATURA	%	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 1109	FLESSIBILITÀ A FREDDO	°C	≤-20	≤-20	≤-20	≤-20	≤-20	≤-10
EN 1110	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO AD ELEVATA TEMPERATURA	°C	≥100	≥100	≥100	≥100	≥100	≥100
EN 1109 EN 1296	FLESSIBILITÀ A BASSA TEMPERATURA DOPO INVECCHIAMENTO TERMICO	°C	≤-10	≤-10	≤-10	≤-10	≤-10	NPD
EN 1110 EN 1296	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO DOPO INVECCHIAMENTO TERMICO	°C	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	≥100
EN 1296 EN 1297 EN 1928	IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE	mm/H <sub>2</sub> O	NPD	W1	NPD	W1	NPD	NPD
EN 1296 EN 1297 EN 12311-1	CARATTERISTICHE MECCANICHE DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE							
	FORZA A TRAZIONE MASSIMA Longitudinale	N/50 mm	NPD	±30% valore iniziale	NPD	±30% valore iniziale	NPD	NPD
	Trasversale	N/50 mm	NPD	±30% valore iniziale	NPD	±30% valore iniziale	NPD	NPD
	ALLUNGAMENTO A TRAZIONE Longitudinale	%	NPD	±30% valore iniziale	NPD	±30% valore iniziale	NPD	NPD
Trasversale	%	NPD	±30% valore iniziale	NPD	±30% valore iniziale	NPD	NPD	
EN 1297	INVECCHIAMENTO PER LUNGA ESPOSIZIONE AD UNA COMBINAZIONE DI UV, TEMPERATURE ELEVATE ED ACQUA	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 1297 EN 1850	DIFETTI VISIBILI DOPO QUV TEST	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 12114	RESISTENZA ALLA PENETRAZIONE DELL'ARIA	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 12039	ADESIONE DEI GRANULI	%	NPD	≤30%	NPD	≤30%	NPD	NPD
EN 1931	PROPRIETÀ DI TRASMISSIONE DEL VAPORE D'ACQUA	μ	20000 (±20%)	20000 (±20%)	20000 (±20%)	20000 (±20%)	20000 (±20%)	20000 (±20%)
EN 1847 EN 1931	PROPRIETÀ DI TRASMISSIONE DEL VAPORE D'ACQUA DOPO ESPOSIZIONE AGLI AGENTI CHIMICI	kPa	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 1296 EN 1931	PROPRIETÀ DI TRASMISSIONE DEL VAPORE D'ACQUA DOPO INVECCHIAMENTO TERMICO	μ	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 1850-1	DIFETTI VISIBILI	-	ASSENTI	ASSENTI	ASSENTI	ASSENTI	ASSENTI	ASSENTI
EN 13948	RESISTENZA ALLE RADICI	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
ASTM D 1000	PEELING A +23 °C	N/10 mm	≥20	≥20	≥20	≥20	≥20	≥20
ASTM D 1000	PEELING A +5 °C	N/10 mm	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>DESTINAZIONE D'USO</b>			<b>MULTISTRATO</b> S.-V. <b>FONDAZIONI</b> U.R.	<b>MULTISTRATO</b> S.F.-V. <b>SOTTOTEGOLA</b>	<b>MULTISTRATO</b> S.-V.	<b>MULTISTRATO</b> S.F.-V. <b>SOTTOTEGOLA</b>	<b>MULTISTRATO</b> S.-V. <b>FONDAZIONI</b> U.R.	

S.F.: Strato a Finire - S.: Sottostrato - U.R.: Umidità di Risalita - V.: A Vista.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

METODO DEL TEST	CARATTERISTICHE TECNICHE	UNITÀ DI MISURA	VALORI NOMINALI				
			SPIDER SA P Granigliata	POLYVAP SA P-AL	POLYSTICK TU PLUS V	ADESOSHIELD SA P	ADESO GUARD SA
EN 1848-1	LUNGHEZZA	m	≥10	≥15	≥20	≥15	≥15
EN 1848-1	LARGHEZZA	m	≥1	≥1	1 (-0,5% +1,5%)	≥1	≥1
EN 1848-1	RETTILINEITÀ	mm/10 m	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
EN 1849-1	SPESORE	mm	NPD	2 (±0,2)	2 (±0,2)	2 (±0,2)	1,8 (±0,2)
EN 1849-1	MASSA AREICA	kg/m <sup>2</sup>	3,5 (±10%)	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 1928-B	IMPERMEABILITÀ	kPa	NPD	Supera	NPD	Supera	NPD
EN 1928	IMPERMEABILITÀ	mm/H <sub>2</sub> O	W1	NPD	W1	NPD	NPD
EN 1928-B EN 1296	IMPERMEABILITÀ DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE	kPa	Supera	NPD	NPD	NPD	Supera
EN 1928-B EN 1847	IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA DOPO ESPOSIZIONE AGLI AGENTI CHIMICI	kPa	Supera	NPD	NPD	NPD	Supera
EN 13897	IMPERMEABILITÀ DOPO ALLUNGAMENTO A BASSA TEMPERATURA	%	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 13501-5	COMPORAMENTO AL FUOCO ESTERNO	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 13501-1	REAZIONE AL FUOCO	Euroclasse	E	E	NPD	NPD	NPD
EN 12316	RESISTENZA ALLA SPELLATURA DEI GIUNTI	N/50 mm	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 12317	RESISTENZA ALLA TRAZIONE DELLE GIUNZIONI	N/50 mm	NPD	NPD	NPD	300/200 (±20%)	400/300 (±20%)
EN 12311-1	CARATTERISTICHE MECCANICHE FORZA A TRAZIONE MASSIMA	N/50 mm N/50 mm	400 (±20%) 300 (±20%)	400 (±20%) 200 (±20%)	300 (±20%) 200 (±20%)	400 (±20%) 300 (±20%)	500 (±20%) 400 (±20%)
	ALLUNGAMENTO A TRAZIONE						
	Longitudinale	%	35 (±15)	30 (±15)	4 (±2)	35 (±15)	100 (±20)
	Trasversale	%	35 (±15)	30 (±15)	4 (±2)	35 (±15)	100 (±20)
EN 12691-A	RESISTENZA ALL'URTO	mm	≥400	≥600	NPD	≥400	≥300
EN 12730-A	RESISTENZA AL CARICO STATICO	kg	≥10	NPD	NPD	NPD	≥5
EN 12310-1	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	N N	130 (±30%) 130 (±30%)	100 (±30%) 100 (±30%)	70 (±30%) 70 (±30%)	150 (±30%) 150 (±30%)	200 (±30%) 200 (±30%)
	Longitudinale						
EN 1107-1	STABILITÀ DIMENSIONALE	%	≤0,3	NPD	≤0,2	NPD	≤0,3
EN 1108	STABILITÀ DI FORMA DOPO CAMBIAMENTI CICLICI DI TEMPERATURA	%	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 1109	FLESSIBILITÀ A FREDDO	°C	≤-10	≤-25	≤-10	≤-25	≤-25
EN 1110	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO AD ELEVATA TEMPERATURA	°C	≥100	NPD	NPD	≥100	NPD
EN 1109 EN 1296	FLESSIBILITÀ A BASSA TEMPERATURA DOPO INVECCHIAMENTO TERMICO	°C	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 1110 EN 1296	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO DOPO INVECCHIAMENTO TERMICO	°C	≥100	NPD	NPD	≥90	NPD
EN 1296 EN 1297 EN 1928	IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE	mm/H <sub>2</sub> O	W1	NPD	W1	NPD	NPD
EN 1296 EN 1297 EN 12311-1	CARATTERISTICHE MECCANICHE DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE FORZA A TRAZIONE MASSIMA	N/50 mm N/50 mm	±30% valore iniziale ±30% valore iniziale	NPD NPD	±30% valore iniziale ±30% valore iniziale	NPD NPD	NPD NPD
	ALLUNGAMENTO A TRAZIONE						
	Longitudinale	%	±30% valore iniziale	NPD	±30% valore iniziale	NPD	NPD
	Trasversale	%	±30% valore iniziale	NPD	±30% valore iniziale	NPD	NPD
EN 1297	INVECCHIAMENTO PER LUNGA ESPOSIZIONE AD UNA COMBINAZIONE DI UV, TEMPERATURE ELEVATE ED ACQUA	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 1297 EN 1850	DIFETTI VISIBILI DOPO QUV TEST	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 12114	RESISTENZA ALLA PENETRAZIONE DELL'ARIA	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 12039	ADESIONE DEI GRANULI	%	≤30%	NPD	NPD	NPD	NPD
EN 1931	PROPRIETÀ DI TRASMISSIONE DEL VAPORE D'ACQUA	μ	20000 (±20%)	≥1000000	20000 (±20%)	94000 (±20%)	NPD
EN 1847 EN 1931	PROPRIETÀ DI TRASMISSIONE DEL VAPORE D'ACQUA DOPO ESPOSIZIONE AGLI AGENTI CHIMICI	kPa	NPD	±50% valore iniziale	NPD	≤±50% valore iniziale	NPD
EN 1296 EN 1931	PROPRIETÀ DI TRASMISSIONE DEL VAPORE D'ACQUA DOPO INVECCHIAMENTO TERMICO	μ	NPD	±50% valore iniziale	20000 (±20%)	≤±50% valore iniziale	NPD
EN 1850-1	DIFETTI VISIBILI	-	ASSENTI	ASSENTI	ASSENTI	ASSENTI	ASSENTI
EN 13948	RESISTENZA ALLE RADICI	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
ASTM D 1000	PEELING A +23 °C	N/10 mm	≥20	≥20	≥20	NPD	NPD
ASTM D 1000	PEELING A +5 °C	N/10 mm	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>DESTINAZIONE D'USO</b>			<b>MULTISTRATO S.F. - V. SOTTOTEGOLA</b>	<b>BARRIERA VAPORE</b>	<b>SOTTOTEGOLA</b>	<b>BARRIERA VAPORE</b>	<b>FONDAZIONI U.R.</b>
S.F.: Strato a Finire - S.: Sottostrato - U.R.: Umidità di Risalita - V.: A Vista.							

**ELASTOFLEX SA P, ELASTOFLEX SA P Granigliata, ELASTOFLEX SA AF P, ELASTOFLEX SA AF P Granigliata, SPIDER P SA, SPIDER P SA Granigliata, POLYSTICK TU PLUS V, POLYVAP SA P-AL, ADESOSHIELD SA P e ADESOGUARD SA**

1. Estrarre il rotolo dall'imballo di cartone.
2. Srotolare la membrana sulla superficie da impermeabilizzare ed allinearla ad un punto di riferimento (muretto perimetrale, linea di gronda, ecc.). *(immagine 1)*



3. Ripiegare il rotolo per metà della sua larghezza (circa 50 cm). *(immagine 2)*



4. Rimuovere il film in polietilene monosiliconato e ridistendere il rotolo sulla superficie da impermeabilizzare. Il film monosiliconato è pre-tagliato a metà. Rimuovere solamente la parte da applicare. *(immagine 3 e 4)*



5. Ripiegare la membrana dal lato opposto ed eseguire la stessa operazione del punto 4, evitando la formazione di possibili bolle.
6. Le operazioni d'incollaggio della membrana, vanno eseguite con cautela. Rullare le sovrapposizioni con l'apposito rullo metallico al fine di esercitare una pressione costante sul prodotto. *(immagine 5)*



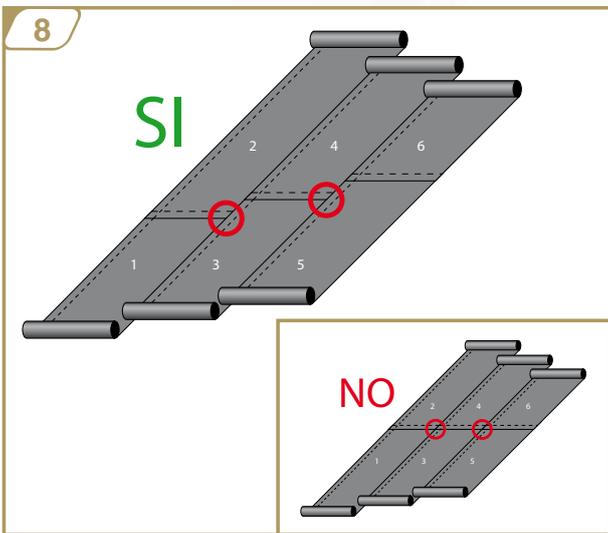
7. In caso di basse temperature (comunque superiori ai 5 °C), per aumentare l'adesione delle sovrapposizioni, è possibile riscaldare la parte superiore delle cimose con strumento ad aria calda (Leister) o con bruciatore a gas propano senza fiamma.
8. Tutti i particolari tecnici (bocchettoni, esalatori, angoli interni ed esterni, ecc.) vanno realizzati con Leister ad aria calda e rullino pressatore. *(immagine 6 e 7)*



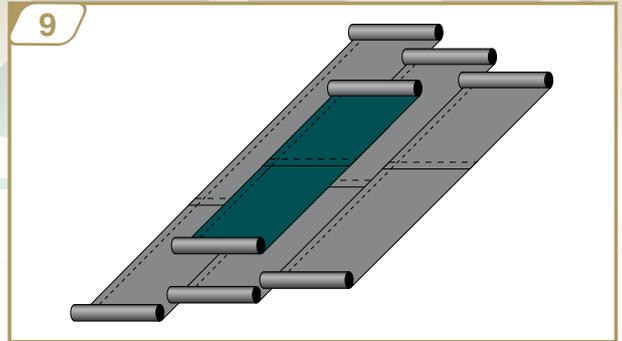


9. Sulle superfici piane, la stesura delle membrane deve avvenire sempre con le sovrapposizioni nel verso dello scorrimento delle acque. Vanno evitate le sovrapposizioni in contro pendenza.

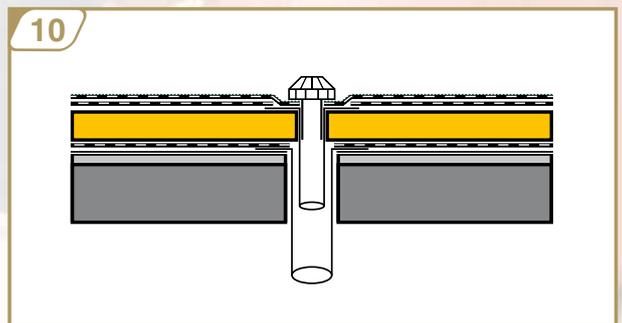
10. La posa delle membrane deve essere sfalsata a correre. (immagine 8)



11. Tutte le membrane del secondo strato impermeabile, devono essere posate in opera nello stesso verso di quello del primo strato, a cavallo delle sovrapposizioni sia di testa che laterali. (immagine 9)



12. Nei sistemi impermeabili termoisolanti, ad ogni pluviale di scarico deve essere collegato un bocchettone doppio di diverso diametro. Il primo collegato alla barriera vapore, mentre il secondo collegato alle membrane impermeabili. (immagine 10)



13. Nel realizzare la continuità (saldatura tra membrane) impermeabile tra le diverse membrane sia con finitura nera sia con finitura in ardesia, in mancanza delle cimose laterali o di testa **SEALLap**® e **FASTLap**® la saldatura deve essere eseguita con Leister ad aria calda e rullino pressatore. (immagine 11)



## SUGGERIMENTI per la posa di POLYVAP SA P e ADESOSHIELD SA P

1. La membrana sarà posata in totale aderenza sul solaio in legno o cementizio dopo l'applicazione del Primer Bituminoso, rimuovendo il film monosiliconato dalla faccia inferiore autoadesiva. **(immagine 12)**



2. Le sovrapposizioni dei teli dovranno essere di almeno 10 cm di lato e 15 cm di testa. **(immagine 13)**



3. La saldatura avviene per contatto diretto delle sovrapposizioni.

4. Si dovrà porre attenzione a risvoltare e saldare la barriera al vapore sulle parti verticali per almeno 5 cm sopra il livello previsto per lo strato coibente. **(immagine 14)**



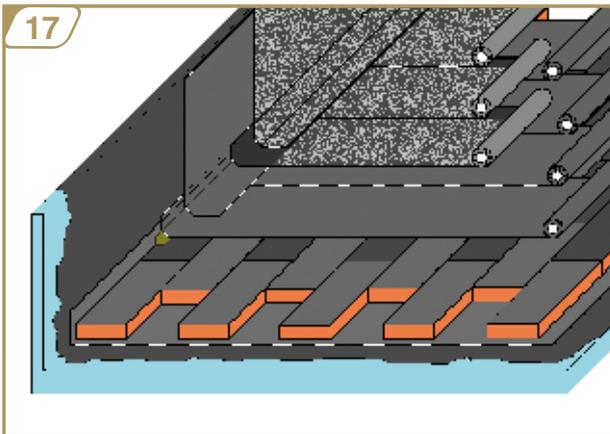
5. Prima della posa in opera del pannello si dovrà rimuovere il film monosiliconato della faccia superiore onde permettere un corretto incollaggio del pannello coibente. **(immagine 15 e 16)**



Come si applica

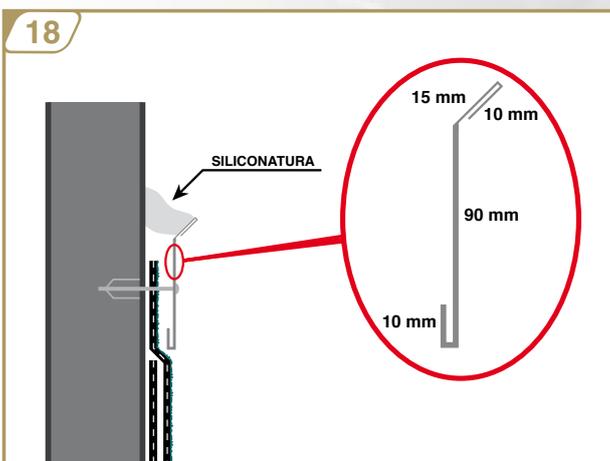
## RISVOLTI VERTICALI - Versione liscia e granigliata

1. Tutti i risvolti verticali sia del perimetro che dei corpi emergenti dalla copertura, vanno eseguiti con soluzione di continuità. In pratica tra la superficie piana e di risvolto verticale, la membrana deve essere interrotta, la sovrapposizione del risvolto verticale va eseguita sulla parte piana del supporto e deve avere una larghezza minima di 10÷15 cm. **(immagine 17)**



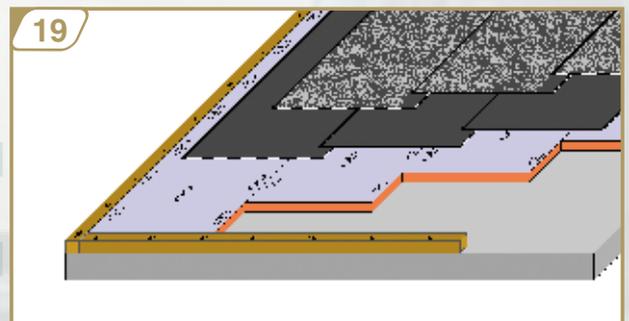
2. Risvoltare i teli per almeno 30 cm sopra il livello massimo previsto per le acque meteoriche.

3. Fissare meccanicamente il telo impermeabile nella parte superiore con una scossalina metallica (inox, rame, lamiera zincata preverniciata), debitamente sigillata. **(immagine 18)**

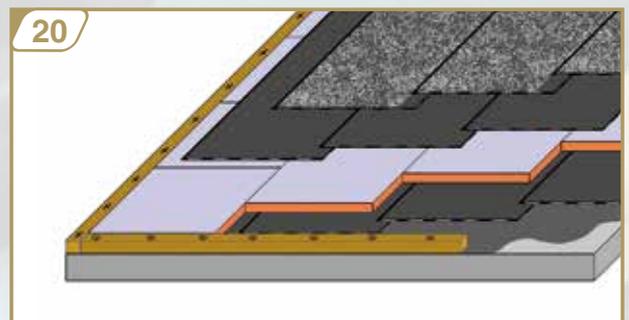


4. Per risvolti verticali superiori ai 30 cm, si consiglia il fissaggio meccanico del telo sotto sormonta, mediante tassello e rondella metallica, da ricoprire con il telo successivo (sotto sormonta).

5. Se utilizzato su coperture in falda, lo strato termocoibente andrà fissato meccanicamente o incollato. Il posizionamento dei teli deve seguire la linea di pendenza. Alla sommità della falda, la membrana deve essere risvoltata sull'altra falda per circa 20÷30 cm ed essere fissata meccanicamente. Per coperture con pendenze superiori al 30% il fissaggio meccanico deve essere previsto anche sotto sormonta. **(immagine 19)**



6. Nelle coperture a falda con barriera vapore biadesiva (Polyvap SA P-AL e Adesoshield SA P), lo strato coibente dovrà essere incollato alla membrana stessa. **(immagine 20)**



## APPLICAZIONE SU VERTICALI

L'utilizzo delle membrane autoadesive della serie **ADESO®**, per la realizzazione di superfici verticali e muri contro terra, si dimostra particolarmente agevole, pratica ed efficace. I prodotti **ADESO®** hanno l'enorme vantaggio di essere di peso contenuto e di facile maneggevolezza, rendendo molto semplice ed agevole l'applicazione.

1. Il muro da impermeabilizzare deve essere preventivamente trattato con un apposito primer bituminoso, il quale deve essere lasciato asciugare in maniera opportuna, al fine di evitare la presenza di olii affioranti sulla superficie trattata. *(immagine 21)*



2. Applicare ai piedi del muro di fondazione il profilo speciale a forma trapezoidale Bordangolo; questo permetterà alla membrana di essere risvoltata con un angolo di 45° evitando così piegature dannose per il prodotto impermeabilizzante. Il profilo può essere sostituito da una guscia in malta cementizia. *(immagine 22)*



3. Estrarre il rotolo di membrana autoadesiva dalla sua scatola. Il prodotto deve essere mantenuto all'interno del suo imballo fino al momento dell'applicazione. *(immagine 23)*



4. Srotolare a terra il prodotto e tagliarlo della giusta misura. *(immagine 24)*



Come si applica

5. Fissare un angolo superiore per circa 30 cm, in modo da mantenere il telo verticale. *(immagine 25)*



7. Con particolare cura, deve essere effettuato il raccordo orizzontale in corrispondenza del Bordangolo. Si possono eliminare eventuali tracce d'aria con il semplice passaggio della mano sulla superficie esterna del manto impermeabile. *(immagine 27)*



6. Immediatamente dopo, rimuovere completamente il film monosiliconato di protezione. Il film monosiliconato è diviso in due metà per renderne più agevole la rimozione. *(immagine 26)*



8. A questo punto, siamo pronti per applicare il secondo telo impermeabilizzante. Il secondo telo verrà sovrapposto al primo di 10 cm sull'apposita zona di sovrapposizione, chiamata cimosa laterale. *(immagine 28)*



Come si applica

9. Anche in questo caso, l'operazione di fissaggio dell'angolo, ci aiuterà a mantenere il telo in posizione, fintanto che non siamo in grado di eliminare la metà del telo mono siliconato. **(immagine 29 e 30)**



10. Rimuovere il film in poliestere a protezione dell'area di sovrapposizione. **(immagine 31)**



11. Rullare con apposito rullo pressatore le zone di sovrapposizione. Questa operazione è molto importante, in quanto garantisce la perfetta adesione nel punto di contatto tra i teli. **(immagine 32)**



12. La parte superiore del telo, in prossimità del limite superiore del muro da impermeabilizzare deve essere fissata ulteriormente per evitare possibili distacchi dovuti all'azione ossidante dell'aria sul bordo della membrana stessa. Il fissaggio può essere fatto mediante sfiammatura leggera a gas propano **(immagine 33)**, oppure con Leister ad aria calda **(immagine 34)**, ed eventualmente anche con fissaggi meccanici **(immagine 35)**, meglio se utilizzando l'apposita chiodatrice automatica. **(immagine 36)**



Come si applica



13. A questo punto, il nostro muro è perfettamente impermeabilizzato e possiamo procedere con l'applicazione del POLYFOND KIT, ovvero un telo in polietilene ad alta densità (HDPE), come protezione dell'impermeabilizzazione della parete verticale. *(immagine 37)*



14. Il foglio in HDPE bugnato è disponibile in diverse altezze. *(immagine 38)*



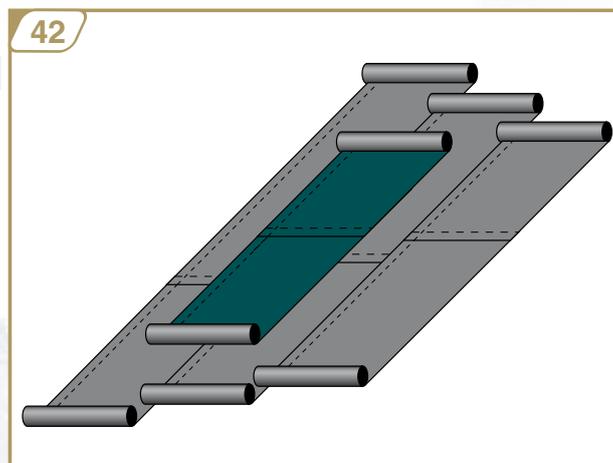
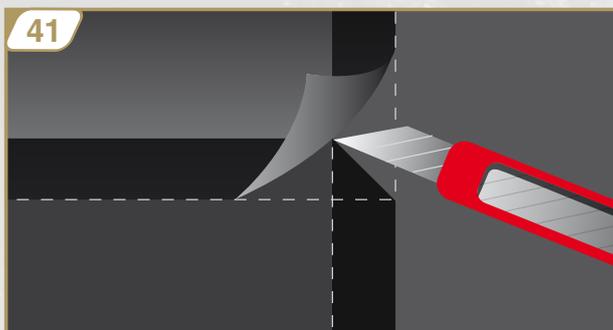
15. L'applicazione avviene anche in questo caso, con il fissaggio meccanico nella parte superiore *(immagine 39)*, con le bugne rivolte verso la membrana bitume polimero. Le sovrapposizioni sono da effettuare come riportato nella documentazione tecnica.



## CONSIGLI GENERALI

### Precauzioni d'uso e consigli generali per l'applicazione

- I prodotti autoadesivi vanno applicati con temperature ambientali non inferiori a 5 °C (e comunque evitando umidità atmosferica eccessiva).
- Prima dell'applicazione è sempre necessaria la stesura del primer bituminoso POLYPRIMER HP 45 PROFESSIONAL in ragione di 300 g/m<sup>2</sup>.
- Il foglio di polietilene monosiliconato posto sulla faccia autoadesiva della membrana va tolto immediatamente prima della posa della membrana.
- Il foglio di polietilene è pre-tagliato in senso longitudinale per facilitarne l'asportazione.
- I teli vanno sovrapposti di almeno 10 cm seguendo l'eventuale linea di sormonta stampata sul film di polietilene. Le membrane con tecnologia **ADESO**<sup>®</sup> sono dotate di cimose sia laterali che di testa per la sovrapposizione (**FASTLap**<sup>®</sup> e **SEALLap**<sup>®</sup>).
- Fare un taglio di 45° sugli angoli dei teli contigui. (*immagine 40 e 41*)
- Nel caso di basse temperature ambientali è utile il riscaldamento superficiale della membrana per aumentare la capacità adesiva del prodotto.
- I teli del primo strato impermeabile e quelli del secondo strato, devono essere posati nello stesso senso. I teli del secondo strato andranno sfalsati rispetto al primo strato, almeno della larghezza delle sovrapposizioni del primo strato. Evitare di sovrapporre più di tre teli di testa. (*immagine 42*)
- Le sovrapposizioni vanno sempre pressate mediante l'apposito rullo pressatore.
- I rotoli di membrana autoadesiva anche se parzialmente utilizzati vanno sempre mantenuti all'ombra e all'interno dell'imballo.
- Le mescole autoadesive sono sensibili alle basse temperature ed all'umidità elevata. Nel periodo invernale si consiglia pertanto di stoccare il materiale all'interno.



## Consigli di stoccaggio e di applicazione per prodotti con tecnologia autoadesiva **ADESO**<sup>®</sup>

### DA FARE

- I prodotti con tecnologia autoadesiva **ADESO**<sup>®</sup> devono essere immagazzinati al coperto, in luoghi asciutti, al riparo dai raggi solari ed a temperatura idonea.
- Tenere il prodotto lontano dai raggi del sole o temperature troppo alte.
- Fare attenzione che durante l'asportazione, il film monosiliconato di protezione può causare scariche di energia elettrostatica.
- Tenere sempre i rotoli in posizione verticale.

### DA NON FARE

- Non sovrapporre i bancali.
- Non togliere il rotolo dall'imballo fino al momento dell'applicazione.
- Evitare lo stoccaggio del prodotto fuori dall'imballo per periodi prolungati quando la temperatura esterna è superiore ai 29 °C.
- Non applicare membrane di copertura in condizioni meteorologiche avverse.
- Non ostacolare la ventilazione esistente della struttura.
- Non applicare su superfici sporche, bagnate, polverose o umide.
- Non lasciare il rotolo fuori dall'imballo di cartone durante la notte. Utilizzare possibilmente tutto il prodotto tolto dall'imballo nello stesso giorno lavorativo.
- Non applicare in condizioni meteorologiche fredde o umide e/o qualora il solaio sia pregno di umidità (la temperatura dei punti di contatto tra i vari materiali dovrebbe essere almeno 10 °C).
- Evitare la sovrapposizione dei quattro teli di testa (incroci delle membrane).



**Changi Airport Singapore**  
Singapore - Repubblica di Singapore, 2009



**Ponte Attrezzato**  
Potenza - Italia, 2009



**GSA Chet Holifield Federal Building**  
Laguna Niguel - California, 2004



**Centro Commerciale Ikea**  
Milano - Italia, 2004



**Centro Commerciale Conad**  
Torino - Italia, 2010



**Wall Mart**  
Amburgo - Germania, 2001



**Park Place**  
Honolulu - Hawai, 2000



**Honolulu Airport**  
Honolulu - Hawai, 2006



**Fairfield Hotel**  
Las Vegas - Nevada, 2000



**Chiesa Assunzione di Maria**  
Dobrova - Slovenia, 2010



**Grand Hotel Leonardo da Vinci**  
Cesenatico - Italia, 2013



**Copertura per fotovoltaico**  
Trento - Italia, 2014



**Sede Deloitte**  
Pretoria - Sudafrica, 2012



**Metropolitana**  
Lima - Perù, 2013



**Centro Commerciale La Tartaruga**  
Roma - Italia, 2012



**Fabbrica Pasta Divella**  
Rutigliano - Italia, 2010



**Residence**  
Jesolo - Italia, 2010



**Fabbrica**  
Dar Es Salaam - Tanzania, 2014



**Sede Unisa**  
Pretoria - Sudafrica, 2012



**Centro Commerciale**  
Treviso - Italia, 2013



Handwriting practice area consisting of 25 horizontal dotted lines on a light gray background.

# ADESO®



SELF-ADHESIVE TECHNOLOGY



MPY2000010 - 09/22



**POLYGLASS SPA**

Sede Legale: Viale Jenner, 4 - 20159 MILANO - Italia

Sede Amministrativa: Via Giorgio Squinzi, 2 - 31047 Ponte di Piave (TV) - Italia

Tel. +39 04227547 - Fax +39 0422854118 - [www.polyglass.com](http://www.polyglass.com) - [info@polyglass.it](mailto:info@polyglass.it)